

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO.: (34) - 956 62 93 00  
 FAX: (34) - 956 62 93 11  
 P.O.: BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 899595 40002 5  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>PW 2676</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P030146</b>
	<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION WERKSTOFF EN ISO 3651-2 Acx 150 1.4307	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
C5389P	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	23	8	04J1RP C
C5389R	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	20	8	04J1RP C
C5389X	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	19	8	04J1RP C
C5389Y	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	22	8	04J1RP C
C5389Z	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	21	8	04J1RP C
C5390B	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	18	8	04J1RP C

## CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
J1RP	0,017	18,180	1,696	0,081	8,020	0,030	0,001	0,376

## MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00
04J1RP	C T	642,10	349,73	388,21	55,61

## REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

## SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
OHNE BEANSTANDUNG

## WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 27 MARZO 2015

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035  
 DoP no. 1/2013

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2015 899595 40001 Y  
 ZEUGNIS NR.

**CUSTOMER**  
 KUNDE

BE GROUP OY AB  
 LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7 VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR

PW 2676

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL

P030146

**TRADE MARK**  
 STEMPEL DES HERSTELL



**INSPECTOR'S STAMP**  
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009

**INTERGRANULAR CORROSION**  
 INTERKRISTALLINE KORROSION

Acx 150

1.4307

**FINISH**  
 AUSFÜHRUNG

2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C5389P	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	23	8	04J1RP	C
C5389R	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	20	8	04J1RP	C
C5389X	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	19	8	04J1RP	C
C5389Y	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	22	8	04J1RP	C
C5389Z	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	21	8	04J1RP	C
C5390B	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	18	8	04J1RP	C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHWELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
J1RP	0,017	18,180	1,696	0,081	8,020	0,030	0,001	0,376						

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PROBE NR.	PROBE ST TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
04J1RP	C T	642,10	349,73	388,21	55,61									

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 27 MARZO 2015

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



ACCORDING TO **EN 10204**  
 GEMÄSS

# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

CERTIFICATE N° **F0 2015 899595 40002 R**  
 ZEUGNIS -NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>PW 2676</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P030146</b>
	<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 150 TP-304	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C5389P	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	23	8	04J1RP	C
C5389R	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	20	8	04J1RP	C
C5389X	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	19	8	04J1RP	C
C5389Y	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	22	8	04J1RP	C
C5389Z	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	21	8	04J1RP	C
C5390B	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	18	8	04J1RP	C

### CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750						
J1RP	0,017	18,180	1,696	0,081	8,020	0,030	0,001	0,376						

### MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N°	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB									
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	92,00									
04J1RP	C T	642,10	349,73	53,61	89,00									

### REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 The delivery is in accordance with the order

### SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

DERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY  
OHNE BEANSTANDUNG**

### WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFXO.: (34) - 956 62 93 00  
 FAX.: (34) - 956 62 93 11  
 P.O.: BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° F0 2015 899595 40002 7  
GEMÄSS ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> PW 2676	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> P030146
<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>  <b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
<small>ANFORDERUNGEN</small> ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> ASTM-A-262 PRACTICA E	<small>WERKSTOFF</small> Acx 150 TP-304L	<small>AUSFÜHRUNG</small> 2B

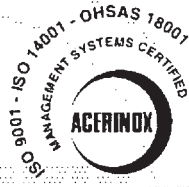
COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
<small>COIL/KISTE</small>	<small>INHALT</small>	<small>DICKS</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>POS.</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PROBE NR.</small>
C5389P	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	23	8	04J1RP C
C5389R	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	20	8	04J1RP C
C5389X	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	19	8	04J1RP C
C5389Y	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	22	8	04J1RP C
C5389Z	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	21	8	04J1RP C
C5390B	04J1RP C	4,000	1500,00	3000,00	18	8	04J1RP C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<small>SCHMELZE NR.</small>										
REQUIREMENTS	0,030	17,500	2,000	0,100	8,000	0,045	0,030	0,750		
J1RP	0,017	18,180	1,696	0,081	8,020	0,030	0,001	0,376		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	A50	HRB					
<small>PROBE N.</small>	<small>SIT. TYPE</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>%</small>						
REQUIREMENTS		485,00	170,00	40,00	92,00					
04J1RP	C T	642,10	349,73	53,61	89,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	<b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>   A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS. (CADIZ)



by Accredited Body

# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH

Prüf - Nr. F0 2015 899595 40001 E  
Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83

\*Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> PW 2676	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> P030146
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BLECH AUS BAND (SHEET)	<b>Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4301/1.4307 2B	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 150	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		<b>Kennzeichnung - Marking</b> Schmelznummer - N° of coil

<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 	<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
23	8	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	J1RP	04J1RP	C

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
J1RP	0,017	18,180	1,696	0,081	8,020	0,030	0,001	0,376						

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr: Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00							
04J1RP	C T	12,500 4,00	642,10	349,73	388,21	55,61							

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:  
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 27 MARZO 2015