

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALCARR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2015 94352 10001 Y
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
 BE GROUP OY AB
 VANHANRADANKATU 42
 FIN-15525 LAHTI
 FINLAND

OUR ORDER N°
UNSERE AUFTR

PW 639

YOUR ORDER N°
IHRE BESTELL

PO36575

TRADE MARK
STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
STEMPEL DES WERKSACHTVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION
INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE
WERKSTOFF

FINISH
AUSFÜHRUNG

Acx 150 1.4307 1D

COIL / BOX WULF/KISBLE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
C9476H	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	1	6	01K3ZZ	C
C9476P	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	2	6	01K3ZZ	C
C9477D	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	3	6	01K3ZZ	C
C9477E	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	4	6	01K3ZZ	C
C9477G	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	5	6	01K3ZZ	C
C9477H	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	6	6	01K3ZZ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
K3ZZ	0,018	17,875	1,652	0,073	8,020	0,034	0,001	0,319						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR	PROBE ST. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00								
01K3ZZ	C T	633,15	334,23	381,82	55,72								

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHTVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 2 NOVIEMBRE 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO 134) - 956 62 93 00
 FAX 134) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2015 94352 10002 *
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 639	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL PO36575
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13 EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	WERKSTOFF Acx 150 TP-304 Acx 150 1.4307 Acx 150 TP-304L	AUSFÜHRUNG N°1 1D N°1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.
C9476H	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	1	6	01K3ZZ C
C9476P	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	2	6	01K3ZZ C
C9477D	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	3	6	01K3ZZ C
C9477E	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	4	6	01K3ZZ C
C9477G	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	5	6	01K3ZZ C
C9477H	01K3ZZ B	10,000	1500,00	3000,00	6	6	01K3ZZ C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
SCHMELZE NR.										
K3ZZ	0,018	17,875	1,652	0,073	8,020	0,034	0,001	0,319		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB	A200	
PROBE N°	ST. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%		%	
01K3ZZ	C T	633,15	334,23	381,82	54,72	55,72	89,00	53,72	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

Palmones, 2 NOVIEMBRE 2015

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 OTRERATAS
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFD. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P O BOX 83
 11379 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 73 2015 94352 10001 E
Inspection No.

Zustimmungen/Approvals des TÜV Baden vom 23. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26 6 89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° PW 639	Bestellung Nr - Your order n° PO36575
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen** - Inspector's stamp

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K3ZZ	01K3ZZ	C
2	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K3ZZ	01K3ZZ	C
3	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K3ZZ	01K3ZZ	C
4	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K3ZZ	01K3ZZ	C
5	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K3ZZ	01K3ZZ	C
6	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K3ZZ	01K3ZZ	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
K3ZZ	0,018	17,875	1,652	0,073	8,020	0,034	0,001	0,319						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00				
01K3ZZ	CT	26.000 10.00	633.15	334.23	381.82	55.72				

Beachtung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. *Surface and dimensions controlled: O.K.*
 Der Werkstoff ist beständig gegen Interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3851-2
The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3851-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. *Spectrometrical Identity test: O.K.*
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. *cooling with air.*
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. *The delivery is in accordance with the order*
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 2 NOVIEMBRE 2015