

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFM. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2016 94919 10002 * ZEUGNIS-NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR PW 680	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P037486
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL ACERINOX	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13 EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304 Acx 150 1.4307 Acx 150 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG N°1 1D N°1
---	---	--	--

COIL / BOX KOTTE/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D0147V	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	16	4	01K6BE	C
D0147X	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	17	4	01K6BE	C
D0147Y	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	18	3	01K6BE	C
D0147Z	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	19	3	01K6BE	C
D0150Z	01K6CB H	8,000	1500,00	3000,00	20	4	01K6CB	C
D0151B	01K6CB H	8,000	1500,00	3000,00	21	4	01K6CB	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
K6BE	0,019	17,520	1,661	0,061	8,100	0,031	0,002	0,436		
K6CB	0,018	18,095	1,833	0,086	8,045	0,033	0,001	0,386		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE NR.	SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB			
01K6BE	C T	652,40	341,45	392,14	55,53	54,53	90,00			
01K6CB	C T	643,64	340,37	392,69	56,75	55,75	90,00			

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <i>A. Heredia</i> A. Heredia Palmones, 15 ENERO 2016
---	---

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769
DoP.no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

73 2016 94919 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
 BE GROUP OY AB
 VANHANRADANKATU 42
 FIN-15525 LAHTI
 FINLAND

OUR ORDER N°
UNSERE AUFTR

PW 680

YOUR ORDER N°
IHRE BESTELL

P037486

TRADE MARK
STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF
 Acx 150 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG
 1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D0147V	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	16	4	01K6BE	C
D0147X	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	17	4	01K6BE	C
D0147Y	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	18	3	01K6BE	C
D0147Z	01K6BE B	8,000	1500,00	3000,00	19	3	01K6BE	C
D0150Z	01K6CB H	8,000	1500,00	3000,00	20	4	01K6CB	C
D0151B	01K6CB H	8,000	1500,00	3000,00	21	4	01K6CB	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
K6BE	0,019	17,520	1,661	0,061	8,100	0,031	0,002	0,436						
K6CB	0,018	18,095	1,833	0,086	8,045	0,033	0,001	0,386						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
01K6BE	C T	652,40	341,45	392,14	54,53									
01K6CB	C T	643,64	340,37	392,69	55,75									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR
WERKSSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS, (CADIZ)



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf-Nr. 73 2016 94919 10001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° PW 680	Bestellung Nr - Your order n° P037486
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
16	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K6BE	01K6BE	C
17	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K6BE	01K6BE	C
18	3	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K6BE	01K6BE	C
19	3	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K6BE	01K6BE	C
20	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K6CB	01K6CB	C
21	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K6CB	01K6CB	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
K6BE	0,019	17,520	1,661	0,061	8,100	0,031	0,002	0,436						
K6CB	0,018	18,095	1,833	0,086	8,045	0,033	0,001	0,386						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00					
01K6BE	C T	25,000 8,00	652,40	341,45	392,14	54,53					
01K6CB	C T	25,000 8,00	643,64	340,37	392,69	55,75					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204