

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T'FONO. (34) : 956 62 93 00
 FAX (34) : 956 62 93 11
 P O BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2016 95074 10002 *
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND	OUR ORDER N° UNBERE AUFF PW 746	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P038858
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELLER 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN




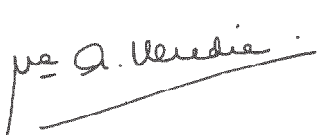
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13 EN 10088-2.2005 ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	2B 2B 2B


COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D1087M	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	6	7	03K8BN	C
D1087N	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	4	7	03K8BN	C
D1087P	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	5	7	03K8BN	C
D1087R	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	7	7	03K8BN	C
D1087T	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	2	7	03K8BN	C
D1087V	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	1	7	03K8BN	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
K8BN	0,019	16,520	1,309	2,042	0,047	10,015	0,025	0,001	0,319			



MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
TEST N° PROBE N	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB					
03K8BN	C T	627,34	383,06	411,99	50,40	52,40	86,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertempie entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TPNº. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="text-align: right;">3.1</p> <p>ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE Nº 73 2016 95074 10001 Y <small>GENÄSS ZEUGNIS NR</small></p>																
CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND		OUR ORDER Nº <small>UNSERE AUFTR</small> <p style="text-align: center;">PW 746</p>	YOUR ORDER Nº <small>IHRE BESTELL</small> <p style="text-align: right;">P038858</p>																
		TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHTVERSTÄNDIGEN</small>	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> <p style="text-align: right;">A.O.D.</p>															
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009		INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 240 1.4404	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 2B															
COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST Nº <small>PROBE NR</small>												
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>															
D1007M	03K0BN D	4,000	1500,00	3000,00	6	7	03K8BN	C											
D1087N	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	4	7	03K8BN	C											
D1087P	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	5	7	03K8BN	C											
D1087R	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	7	7	03K8BN	C											
D1087T	03K8BN D	4,000	1500,00	3000,00	2	7	03K8BN	C											
D1087V	03K0BN D	4,000	1500,00	3000,00	1	7	03K8BN	C											
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																			
HEAT Nº <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI										
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000										
K8BN	0,019	16,520	1,309	2,042	0,047	10,015	0,025	0,001	0,319										
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																			
TEST Nº <small>PROBE NR</small>	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %															
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00															
03K8BN	C T 627,34	383,06	411,99	52,40															
REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center;">SATISFACTORY Ohne Beanstandung</p> <hr/> WORK INSPECTOR <small>WERKSACHTVERSTÄNDIGER</small>  A. Heredia									
										Palmones, 2 FEBRERO 2016									

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE CIBRALTAH PALMONES (LOS BARRIOS) TFO (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	<h1 style="margin:0;">Abnahmeprüfzeugnis</h1> <h2 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h2> <p style="text-align: right;">Prüf - Nr. 73 2016 95074 10001 E Inspection No.</p> <p style="text-align: center;">ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH</p> <p style="font-size: small; text-align: center;"> *Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993* Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93 *Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.* TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89 </p>
--	---	---

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° PW 746	Bestellung Nr - Your order n° P038858
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 
---	--

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	7	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8BN	03K8BN	C
2	7	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8BN	03K8BN	C
3	7	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8BN	03K8BN	C
4	7	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8BN	03K8BN	C
5	7	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8BN	03K8BN	C
6	7	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8BN	03K8BN	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)											
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000 2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
K8BN	0,019	16,520	1,309	2,042	0,047	10,015	0,025	0,001	0,319		

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties								Pr. Temp/T. Temp. 20° C			
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00					
03K8BN	C T	12.500 4,00	627.34	383.06	411.99	52.40					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt. O.B. <i>Surface and dimensions controlled. O.K.</i> Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 <i>The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2</i> Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. <i>Spectrometrical identity test: O.K.</i> Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. <i>cooling with air.</i> Die Lieferung entspricht der Bestellung. <i>The delivery is in accordance with the order</i> issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1993)	WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia
Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204	