

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **FO 2016 4478 2002 5**
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER NITROBE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 17846	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039051
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
	STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.	




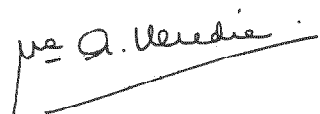
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 1D
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH C C
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D1394T	04K8LN CE	6,000	1500,00	3000,00	8	5	04K8LN	C
D1486P	05K9BE E	6,000	1500,00	3000,00	33	5	05K9BE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000			
K8LN	0,018	16,540	1,262	2,024	0,043	10,090	0,029	0,001	0,346			
K9BE	0,021	16,670	1,382	2,015	0,040	10,035	0,029	0,001	0,425			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
TEST N° PROBE N°	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00							
04K8LN	C T	602,33	328,10	375,29	52,95							
05K9BE	C T	620,01	370,78	418,31	49,85							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right;"> A. Heredia </div>
--	--

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) T.FNO. (34) : 956 62 93 00 FAX (34) : 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DOP No. 1/2013	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1																		
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA			OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 17846	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039051																	
			TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.																
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)			INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 1D																
COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.														
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE																	
D1394T D1486P	04K8LN CE 05K9BE E	6,000 6,000	1500,00 1500,00	3000,00 3000,00	8 33	5 5	04K8LN 05K9BE														C C
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																					
HEAT N° SCHMELZE NR.		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI											
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000											
K8LN K9BE		0,018 0,021	16,540 16,670	1,262 1,382	2,024 2,015	0,043 0,040	10,090 10,035	0,029 0,029	0,001 0,001	0,346 0,425											
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																					
TEST N° PROBE NR.		PROBE ST. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %															
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN			530,00 680,00	220,00	260,00	40,00															
04K8LN 05K9BE		C T C T	602,33 620,01	328,10 370,78	375,29 418,31	52,95 49,85															
REMARKS / BEOBACHTUNGEN										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE											
The delivery is in accordance with the order										SATISFACTORY Ohne Beanstandung											
																				WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia	
																				Palmones, 5 FEBRERO 2016	

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFWO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 4478 20002 R
 ZEUGNIS NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATYOYET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR SO 17846	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P039051
	TRADE MARK STEGEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEGEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	---	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D1394T D1486P	04K8LN CE 05K9BE E	6,000 6,000	1500,00 1500,00	3000,00 3000,00	8 33	5 5	04K8LN 05K9BE	C C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750			
K8LN K9BE	0,018 0,021	16,540 16,670	1,262 1,382	2,024 2,015	0,043 0,040	10,090 10,035	0,029 0,029	0,001 0,001	0,346 0,425			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
TEST N° PROBE NR	PROBE SIT TYP	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	95,00							
04K8LN 05K9BE	C T C T	602,33 620,01	328,10 370,78	51,95 48,85	81,00 90,00							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 5 FEBRERO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFM0 (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11170 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 4478 20002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 17846	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039051
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN


REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIa SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	--	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D1394T D1486P	04K8LN CE 05K9BE E	6,000 6,000	1500,00 1500,00	3000,00 3000,00	8 33	5 5	04K8LN 05K9BE	C C



CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG												
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750			
K8LN K9BE	0,018 0,021	16,540 16,670	1,262 1,382	2,024 2,015	0,043 0,040	10,090 10,035	0,029 0,029	0,001 0,001	0,346 0,425			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
TEST N° PROBE NR	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB							
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	95,00							
04K8LN 05K9BE	C T C T	602,33 620,01	328,10 370,78	51,95 48,85	81,00 90,00							

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA <small>FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TEND (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)</small>	 by Accredited Body	<h1 style="margin:0;">Abnahmeprüfzeugnis</h1> <h2 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h2> <p style="margin:0;">ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH</p> <p style="margin:0; text-align: right;">Prüf - Nr. F0 2016 4478 20001 E Inspection No.</p> <p style="margin:0; font-size: small;">*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993* Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93 *Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenseichnung verzichtet* TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89</p>
---	---	--

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 17846	Bestellung Nr - Your order n° P039051
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 
---	--

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
8	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K8LN	04K8LN
33	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	K9BE	05K9BE

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)												
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000			
K8LN	0,018	16,540	1,262	2,024	0,043	10,090	0,029	0,001	0,346			
K9BE	0,021	16,670	1,382	2,015	0,040	10,035	0,029	0,001	0,425			

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties										Pr. Temp/T. Temp. 20° C
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	220,00	260,00	40,00				
04K8LN	C T	20,000 6,00	602,33	328,10	375,29	52,95				
05K9BE	C T	20,000 6,00	620,01	370,78	418,31	49,85				

Beachtung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. <i>Surface and dimensions controlled: O.K.</i> Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 <i>The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2</i> Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. <i>Spectrometrical identity test: O.K.</i> Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. <i>cooling with air.</i> Die Lieferung entspricht der Bestellung. <i>The delivery is in accordance with the order</i> Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)	WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia
Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204 Palmones, 5 FEBRERO 2016	