

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FONO: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 1040 10002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 17578	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P038861
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
02K9NH B	02K9NH B	1,500	1500,00		6	1	02K9NH
02K9NH C	02K9NH C	1,500	1500,00		5	1	02K9NH

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
K9NH	0,021	16,500	1,287	2,013	0,043	10,005	0,027	0,001	0,336		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
02K9NH	C T	601,70	292,93	324,11	57,92	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO: (34) - 956 62 93 00 FAX: (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1	ACCORDING TO EN 10204 <small>GEWÄSS</small>	CERTIFICATE N° F0 2016 1040 10001 Y <small>ZEUGNIS_NR.</small>
---	---	---	--	---	--

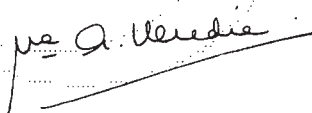
CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SO 17578	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> P038861
TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN</small>	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 240 1.4404	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 2B
--	---	--	--

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
02K9NH B	02K9NH B	1,500	1500,00		6	1	02K9NH	C
02K9NH C	02K9NH C	1,500	1500,00		5	1	02K9NH	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
K9NH	0,021	16,500	1,287	2,013	0,043	10,005	0,027	0,001	0,336		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° <small>PROBE NR.</small>	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %						
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00						
02K9NH	C T	601,70	292,93	324,11	57,92						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> SATISFACTORY <small>Ohne Beanstandung</small> </div> <hr/> WORK INSPECTOR <small>WERKSSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: center;">  A. Heredia </div>
--	--

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS.

CERTIFICATE N° F0 2016 1040 10002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 17578	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P038861
TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.		

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	WERKSTOFF Acx 240 TP-316	AUSFÜHRUNG 2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.
02K9NH B	02K9NH B	1,500	1500,00		6	1	02K9NH
02K9NH C	02K9NH C	1,500	1500,00		5	1	02K9NH

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
SCHMELZE NR.											
REQUIREMENTS	0,080	16,000	2,000	2,000	0,100	10,000	0,045	0,030	0,750		
ANFORDERUNGEN		18,000		3,000		14,000					
K9NH	0,021	16,500	1,287	2,013	0,043	10,005	0,027	0,001	0,336		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N°	PROBE SIT.	Rm	Rp 0.2	A50	HV10						
PROBE N.	TYPE	N/mm2	N/mm2	%							
REQUIREMENTS		515,00	205,00	40,00							
ANFORDERUNGEN					217,00						
02K9NH	C T	601,70	292,93	54,92	150,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order
 This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">SATISFACTORY</p> <p style="font-size: 18px; font-weight: bold;">OHNE BEANSTANDUNG</p>
WORK INSPECTOR
WERKSACHVERSTÄNDIGER
A. Heredia
Palmones, 13 ENERO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 1040 10002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 17578	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P038861
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
02K9NH B	02K9NH B	1,500	1500,00		6	1	02K9NH	C
02K9NH C	02K9NH C	1,500	1500,00		5	1	02K9NH	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
K9NH	0,021	16,500	1,287	2,013	0,043	10,005	0,027	0,001	0,336		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00							
02K9NH	C T	601,70	292,93	54,92	150,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). This certificate complies to NORSOK M-630; ADS S01	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p>
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
NACH

Prüf - Nr. **F0 2016 1040 10001 E**
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO.17578	Bestellung Nr - Your order n° P038861
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)	Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil	

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
5	1	1,500 x 1,500,00	K9NH	02K9NH	C
6	1	1,500 x 1,500,00	K9NH	02K9NH	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
K9NH	0,021	16,500	1,287	2,013	0,043	10,005	0,027	0,001	0,336					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00					
02K9NH	C T	20,000 x 1,50	601,70	292,93	324,11	57,92					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:

Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204