

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N°  
 ZEUGNIS NR.

F0 2016 4379 10002 5

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 17575</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P038859</b>
	<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 160 1.4307	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH A.O.D.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
05K9NR A	05K9NR A	3.000	1500.00		11	1	05K9NR	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
K9NR	0,030	18,075	1,760	0,076	8,005	0,032	0,002	0,388		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00	
05K9NR	C T	642,89	329,66	362,90	56,40	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFM. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPR-VAS-00530  
 DoP no. 1/2015

by Accredited Body

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2016 4379 10001 Y

ZEUGNIS NR.

**CUSTOMER**

KUNDE:

BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**

UNSERE AUFTR.

SO 17575

**YOUR ORDER N°**

IHRE BESTELL.

P038859

**TRADE MARK**

STEMPEL DES HERSTELLE



**INSPECTOR'S STAMP**

STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009

**INTERGRANULAR CORROSION**

INTERKRISTALLINE KORROSION

**GRADE**

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

**FINISH**

AUSFÜHRUNG

2B

**COIL / BOX**  
 COIL/KISTE

**CONTENT**  
 INHALT

**DIMENSIONS**

ABMESSUNGEN

**THICKNESS**

DICKE

**WIDTH**

BREITE

**LENGTH**

LÄNGE

**MARKS**

POS.

**QUANTITY**

STÜCKZAHL

**TEST N°**

PROBE NR.

05K9NR A

05K9NR A

3,000

1500,00

11

1

05K9NR

C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

**HEAT N°**

SCHMELZE NR.

C

CR

MN

N

NI

P

S

SI

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

0,030

17,500

19,500

2,000

0,100

8,000

10,500

0,045

0,015

1,000

K9NR

0,030

18,075

1,760

0,076

8,005

0,032

0,002

0,388

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

**TEST N°**

PROBE NR.

**PROBE**

SIT TYPE

Rm

N/mm2

Rp 0.2

N/mm2

Rp 1.0

N/mm2

A5

%

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

520,00

700,00

220,00

250,00

45,00

05K9NR

C T

642,89

329,66

362,90

56,40

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY**  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**

WERKSSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 4 FEBRERO 2016

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFXO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 4379 10002 R  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 17575</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P038859</b>
	<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN 

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 160 TP-304	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
05K9NR A	05K9NR A	3,000	1500,00		11	1	05K9NR	C

### CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750						
K9NR	0,030	18,075	1,760	0,076	8,005	0,032	0,002	0,388						

### MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB									
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	92,00									
05K9NR	C-T	642,89	329,66	54,40	86,00									

### REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 The delivery is in accordance with the order

### SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR  
 WERKSSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 4379 10002 7  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 17575	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P038859
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 160 TP-304L	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	C
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
05K9NR A	05K9NR A	3,000	1500,00		11	1	05K9NR	C

### CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	18,000 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750
K9NR	0,030	18,075	1,760	0,076	8,005	0,032	0,002	0,388

### MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	92,00
05K9NR	C T	642,89	329,66	54,40	86,00

### REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C.  
 The delivery is in accordance with the order  
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).

### SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY  
 OHNE BEANSTANDUNG**

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 4 FEBRERO 2016

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 4379 10001 C  
Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83  
 \*Laut Schreiben des TÜV Baden e.v. vom 26. Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> SO.17575	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> P038859
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BAND (COIL)	<b>Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4307 2B	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X2CrNi18-9	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 160	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)	<b>Kennzeichnung - Marking</b> Schmelznummer - N° of coil	

<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 	<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
11	1	3.000 x 1.500,00	K9NR	05K9NR C

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
K9NR	0,030	18,075	1,760	0,076	8,005	0,032	0,002	0,388

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 670,00	220,00	250,00	45,00
05K9NR	C T	12,500 3,00	642,89	329,66	362,90	56,40

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 4 FEBRERO 2016