

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 8468 30002 5**
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 19727	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039712
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
02L0MH C	02L0MH C	3,000	1500,00		1	1	02L0MH	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
L0MH	0,016	16,540	1,285	2,015	0,039	10,070	0,032	0,001	0,408		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N°	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
02L0MH	C T	612,50	312,87	342,69	56,26	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 3 MARZO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TPNº: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O.: BOX B3
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°
 ZEUGNIS NR.

F0 2016 8468 30001 Y

CUSTOMER

KUNDE
 BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAATOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR
 SO 19727

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL
 P039712

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 240 1.4404

FINISH

AUSFÜHRUNG

2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS ROS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
02L0MH C	02L0MH C	3,000	1500,00		1	1	02L0MH	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000						
L0MH	0,016	16,540	1,285	2,015	0,039	10,070	0,032	0,001	0,408						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %										
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00										
02L0MH	C T	612,50	312,87	342,69	56,26										

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 3 MARZO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **F0 2016 8468 30002 R**
 GEMÄSS. ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE: BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAATÖVET 5-7 VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 19727	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039712
TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS. A.O.D.

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 TP-316	2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
02L0MH C	02L0MH C	3,000	1500,00		1	1	02L0MH C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
L0MH	0,016	16,540	1,285	2,015	0,039	10,070	0,032	0,001	0,408		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB				
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		515,00	205,00	40,00					
02L0MH	C T	612,50	312,87	54,26	81,00				

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right;"> A. Heredia </div>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TPNº: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° **F0 2016 8468 30002 7**
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 19727	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039712
TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.		

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 TP-316L	2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	C
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
02L0MH C	02L0MH C	3,000	1500,00		1	1 02L0MH		

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
L0MH	0,016	16,540	1,285	2,015	0,039	10,070	0,032	0,001	0,408		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		485,00	170,00	40,00							
02L0MH	C T	612,50	312,87	54,26	81,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
 This certificate complies to NORSOK M-630; ADS S01

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

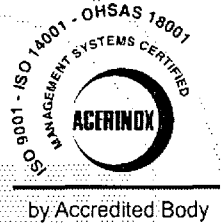
SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia

Palmones, 3 MARZO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
 NACH:

Prüf - Nr. F0 2016 8468 30001 C
 Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 19727	Bestellung Nr - Your order n° P039712
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2CrNiMo17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	1	3.000 x 1.500,00	LOMH	02LOMH	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000 2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
LOMH	0,016	16,540	1,285	2,015	0,039	10,070	0,032	0,001	0,408					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00					
02LOMH	C T	12,500 3,00	612,50	312,87	342,69	56,26					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
 WORK INSPECTOR
 A. Heredia**

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
 Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204