

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TPNO: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°
 ZEUGNIS NR.

73 2016 95629 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
 BE GROUP OY AB
 VANHANRADANKATU 42
 FIN-15525 LAHTI
 FINLAND

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR

FW 2054

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL

P038711

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION GRADE

INTERKRISTALLINE KORROSION

WERKSTOFF
 Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG
 2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
X01TUI 01	01L0MT A	1,500	1500,00		1	1	01L0MT	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L0MT	0,023	18,300	1,740	0,069	8,625	0,031	0,001	0,430						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
01L0MT	C T	620,39	301,60	332,84	54,32									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 6 ABRIL 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO: (34) - 956 62 93 00
 FAX: (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body


INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2016 95629 10002*
 ZEUGNIS NR.

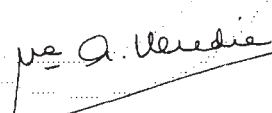
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. FW 2054	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039711
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13 ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 160 TP-304 Acx 160 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B 2B
--	--	--	---

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
X01TUI 01	01L0MT A	1,500	1500,00		1	1	01L0MT	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
L0MT	0,023	18,300	1,740	0,069	8,625	0,031	0,001	0,430			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10						
01L0MT	C T	620.39	301.60	51.32	161.00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
NACH

Prüf - Nr. **73 2016 95629 10001 E**
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993"
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 "Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° FW 2054	Bestellung Nr - Your order n° P039711
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil	

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	1	1.500 x 1.500,00	LOMT	01LOMT	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
LOMT	0,023	18,300	1,740	0,069	8,625	0,031	0,001	0,430						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr: Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00				
01LOMT	C T	20,000 x 1,50	620,39	301,60	332,84	54,32				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204