

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TPNO (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11379 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 gemäß

CERTIFICATE N° F0 2016 8441 50002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 19333	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039631
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 1D
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2437E	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	15	4	02L1RE	C
D2437H	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	14	4	02L1RE	C
D2437J	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	16	4	02L1RE	C
D2437K	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	18	4	02L1RE	C
D2437L	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	17	4	02L1RE	C
D2437M	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	19	4	02L1RE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L1RE	0,022	17,590	1,637	0,070	8,005	0,031	0,001	0,342						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
02L1RE	C T	640,15	312,35	357,14	52,82									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 3 MARZO 2016

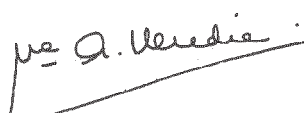
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR SO 19333	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P039631
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION Acx 150	GRADE WERKSTOFF 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 1D
---	---	-------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2437E	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	15	4	02L1RE	C
D2437H	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	14	4	02L1RE	C
D2437J	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	16	4	02L1RE	C
D2437K	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	18	4	02L1RE	C
D2437L	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	17	4	02L1RE	C
D2437M	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	19	4	02L1RE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000			
L1RE	0,022	17,590	1,637	0,070	8,005	0,031	0,001	0,342			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE NR	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00						
02L1RE	C T	640,15	312,35	357,14	52,82						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY Ohne Beanstandung
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2016 8441 50002 R
 ZEICHNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 19333	YOUR ORDER N° IHRR BESTELL. P039631
TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.		

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIa SA240/SA480Ed13-ASME SecIIa SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 150 TP-304	Nº1

COIL / BOX KOTL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2437E	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	15	4	02L1RE	C
D2437H	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	14	4	02L1RE	C
D2437J	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	16	4	02L1RE	C
D2437K	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	18	4	02L1RF	C
D2437L	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	17	4	02L1RE	C
D2437M	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	19	4	02L1RE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750		
L1RE	0,022	17,590	1,637	0,070	8,005	0,031	0,001	0,342		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	92,00					
02L1RE	C T	640,15	312,35	53,82	90,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>
---	--

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 8441 50002 7
 ZEICHNIS NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 19333	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P039631
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION GRADE INTERKRISTALLINE KORROSION WERKSTOFF ASTM-A-262 PRACTICA E Acx 150 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2437E	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	15	4	02L1RE	C
D2437H	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	14	4	02L1RE	C
D2437J	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	16	4	02L1RE	C
D2437K	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	18	4	02L1RE	C
D2437L	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	17	4	02L1RE	C
D2437M	02L1RE J	8,000	1500,00	3000,00	19	4	02L1RE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZ NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750		
L1RE	0,022	17,590	1,637	0,070	8,005	0,031	0,001	0,342		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N	PROBE SITE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	92,00					
02L1RE	C T	640,15	312,35	53,82	90,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 3 MARZO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 93
 11379 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 8441 50001 E
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 "Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 19333	Bestellung Nr - Your order n° P039631
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
14	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RE	02L1RE	C
15	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RE	02L1RE	C
16	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RE	02L1RE	C
17	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RE	02L1RE	C
18	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RE	02L1RE	C
19	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RE	02L1RE	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L1RE	0,022	17,590	1,637	0,070	8,005	0,031	0,001	0,342						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520.00 720.00	210.00	250.00	45.00						
02L1RE	C T	25,000 8,00	640,15	312,35	357,14	52,82						

Beachtung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204