

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 80
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**

CERTIFICATE N° **F0 2016 8403 70002 5**

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFT SO 19333	YOUR ORDER N° IHR BESTELL P039631
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
	STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.	

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	EN ISO 3651-2	Acx 150	1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2444Z	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	25	6	01L1RM	C
D2445A	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	24	5	01L1RM	C
D2446V	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	31	6	01L1RN	C
D2446W	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	29	5	01L1RN	C




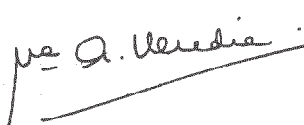
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L1RM	0,026	17,685	1,604	0,066	8,040	0,031	0,001	0,360						
L1RN	0,021	17,785	1,642	0,071	8,060	0,029	0,002	0,329						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N	PROBE SET TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
01L1RM	C T	647,23	323,54	377,78	53,49									
01L1RN	C T	634,68	328,87	379,41	52,26									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right;"> A. Heredia </div>
--	--

ACERINOX EUROPA PARRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 Def no 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1							
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA			OUR ORDER N° UNSERE AUFTR SO 19333	YOUR ORDER N° IHRER BESTELL P039631						
			TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)			INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 1D					
COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR			
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE						
D2444Z	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	25	6	01L1RM	C		
D2445A	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	24	5	01L1RM	C		
D2446V	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	31	6	01L1RN	C		
D2446W	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	29	5	01L1RN	C		
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
L1RM	0,026	17,685	1,604	0,066	8,040	0,031	0,001	0,360		
L1RN	0,021	17,785	1,642	0,071	8,060	0,029	0,002	0,329		
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE NR	PROBE SLIT	TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN			520,00 700,00	200,00	240,00	45,00				
01L1RM	C	T	647,23	323,54	377,78	53,49				
01L1RN	C	T	634,68	328,87	379,41	52,26				
REMARKS / BEOBACHTUNGEN						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE				
The delivery is in accordance with the order						SATISFACTORY Ohne Beanstandung				
						WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER				
						 A. Heredia				
						Palmones, 3 MARZO 2016				

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFINO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2016 8403 70002 R
 ZEUGNIS NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFT SO 19333	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P039631
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14b-ASME SeclIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	---	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2444Z	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	25	6	01L1RM	C
D2445A	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	24	5	01L1RM	C
D2446V	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	31	6	01L1RN	C
D2446W	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	20	5	01L1RN	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750			
L1RM	0,026	17,685	1,604	0,066	8,040	0,031	0,001	0,360			
L1RN	0,021	17,785	1,642	0,071	8,060	0,029	0,002	0,329			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N	PROBE ST TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	92,00						
01L1RM	C T	647,23	323,54	52,49	92,00						
01L1RN	C T	634,68	328,87	51,26	89,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11376 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
gemäss

CERTIFICATE N° **F0 2016 8403 70002 7**
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR.</small> SO 19333	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL.</small> P039631
	TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL.</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.	

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> ASTM-A-262 PRACTICE E	GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 150 TP-304L	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> N°1
---	--	---	---

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
D2444Z	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	25	6	01L1RM	C
D2445A	01L1RM D	10,000	1500,00	3000,00	24	5	01L1RM	C
D2446V	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	31	6	01L1RN	C
D2446W	01L1RN D	10,000	1500,00	3000,00	29	5	01L1RN	C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N											
HEAT N° <small>SCHMELZE NR.</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750			
L1RM	0,026	17,685	1,604	0,066	8,040	0,031	0,001	0,360			
L1RN	0,021	17,785	1,642	0,071	8,060	0,029	0,002	0,329			

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N											
TEST N° <small>PROBE N.</small>	PROBE STYP	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	HRB	A200 %						
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		485,00	170,00		40,00						
01L1RM	C T	647,23	323,54	92,00	51,49						
01L1RN	C T	634,68	328,87	89,00	50,26						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: right;"> A. Heredia </div>
---	--

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis

INSPECTION CERTIFICATE

Prüf - Nr. **F0 2016 8403 70001 E**
 Inspection No.

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
 NACH

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 19333	Bestellung Nr - Your order n° P039631
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
24	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RM	01L1RM	C
25	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RM	01L1RM	C
29	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RN	01L1RN	C
31	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L1RN	01L1RN	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L1RM	0,026	17,685	1,604	0,066	8,040	0,031	0,001	0,360						
L1RN	0,021	17,785	1,642	0,071	8,060	0,029	0,002	0,329						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00					
01L1RM	CT	26,000 10,00	647,23	323,54	377,78	53,49					
01L1RN	CT	26,000 10,00	634,68	328,87	379,41	52,26					

Beichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: GIGhen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
 WORK INSPECTOR
 A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 3 MARZO 2016