

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 8383 20002 5  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR.	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL.
	<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL.	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

SO 19331

P039629



A.O.D.

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 240 1.4404	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 1D
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2494C	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	31	5	01L2AH	C
D2494D	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	33	5	01L2AH	C
D2494G	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	26	5	01L2AH	C
D2494T	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	25	5	01L2AH	C
D2494V	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	27	5	01L2AH	C
D2494W	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	29	5	01L2AH	C

## CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
L2AH	0,016	16,665	1,299	2,030	0,043	10,040	0,034	0,002	0,403					

## MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00									
01L2AH	C T	612,28	336,95	392,08	50,45									

## REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

## SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR  
WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
A. Heredia

Palmones, 3 MARZO 2016

**CUSTOMER** KUNDE: **BE GROUP OY AB**  
 LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°** UNSERE AUFTR: **SO 19331**

**YOUR ORDER N°** IHRE BESTELL: **P039629**

**TRADE MARK** STEMPEL DES HERSTELL: **ACERINOX**

**INSPECTOR'S STAMP** STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS** HERSTELLUNGSPROZESS: **A.O.D.**

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	CORROSION GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN	INTERKRISTALLINE KORROSION	WERKSTOFF	AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Acx 240 1.4404	1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
D2494C	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	31	5	01L2AH	C
D2494D	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	33	5	01L2AH	C
D2494G	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	26	5	01L2AH	C
D2494T	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	25	5	01L2AH	C
D2494V	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	27	5	01L2AH	C
D2494W	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	29	5	01L2AH	C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
SCHMELZE NR.													
REQUIREMENTS	0,030	16,500	2,000	2,000	0,100	10,000	0,045	0,015	1,000				
ANFORDERUNGEN:													
L2AH	0,016	16,665	1,299	2,030	0,043	10,040	0,034	0,002	0,403				

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5								
PROBE NR.	SIT TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%								
REQUIREMENTS		530,00	220,00	260,00	40,00								
ANFORDERUNGEN:		680,00											
01L2AH	C T	612,28	336,95	392,08	50,45								

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY**  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2016 8383 20002 R  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 19331	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P039629
<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN
<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS. A.O.D.		

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	WERKSTOFF Acx 240 TP-316	AUSFÜHRUNG Nº1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.
D2494C	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	31	5	01L2AH
D2494D	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	33	5	01L2AH
D2494G	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	26	5	01L2AH
D2494T	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	25	5	01L2AH
D2494V	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	27	5	01L2AH
D2494W	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	29	5	01L2AH

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
SCHMELZE NR.											
REQUIREMENTS	0,080	16,000	2,000	2,000	0,100	10,000	0,045	0,030	0,750		
L2AH	0,016	16,665	1,299	2,030	0,043	10,040	0,034	0,002	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N°	PROBE N.	Rm	Rp 0.2	A50	HRB						
	PROBE N.	N/mm2	N/mm2	%							
REQUIREMENTS		515,00	205,00	40,00	95,00						
01L2AH	C T	612,28	336,95	49,45	79,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 10px;"> <b>SATISFACTORY</b>  <b>OHNE BEANSTANDUNG</b> </div> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> WERKSSACHVERSTÄNDIGER  <div style="text-align: right;">   <b>A. Heredia</b> </div>

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFM. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2016 8383 20002 7  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 19331	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P039629
<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS: A.O.D.		

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>GRADE</b> WERKSTOFF	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 TP-316L	Nº1

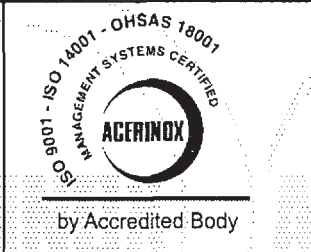
COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
D2494C	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	31	5	01L2AH C
D2494D	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	33	5	01L2AH C
D2494G	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	26	5	01L2AH C
D2494T	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	25	5	01L2AH C
D2494V	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	27	5	01L2AH C
D2494W	01L2AH M	6,000	1500,00	3000,00	29	5	01L2AH C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
L2AH	0,016	16,665	1,299	2,030	0,043	10,040	0,034	0,002	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00							
01L2AH	C T	612,28	336,95	49,45	79,00						

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <div style="text-align: center; padding: 20px;"> <b>SATISFACTORY</b>  <b>OHNE BEANSTANDUNG</b> </div> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">             A. Heredia         </div>
---	---

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 F.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

Prüf - Nr. **F0 2016 8383 20001 E**  
 Inspection No.

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**  
 NACH

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1981\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-81  
 \*Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> SO.19331	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> P039629
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BLECH AUS BAND (SHEET)	<b>Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4404/1.4401 1D	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 240	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		<b>Kennzeichnung - Marking</b> Schmelznummer - N° of coil

**Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer** **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
25	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C
26	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C
27	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C
28	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C
29	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C
30	7	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C

### Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000				
L2AH	0,016	16,665	1,299	2,030	0,043	10,040	0,034	0,002	0,403				

### Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties

Pr: Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	220,00	260,00	40,00				
01L2AH	C T	20,000 6,00	612,28	336,95	392,08	50,45				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR**  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 3 MARZO 2016



**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TENG. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH:

Prüf - Nr. FO 2016 8383 20001 E  
Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93  
 \*Lauf Schreiben des TÜV Baden e.V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer <b>BE GROUP OY AB</b>		Auftrags Nr - Our order n° <b>SO.19331</b>	Bestellung Nr - Your order n° <b>P039629</b>			
Prüfgegenstand - Article <b>BLECH AUS BAND (SHEET)</b>		Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery <b>1.4404/1.4401 1D</b>				
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material <b>X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2</b>		Werksbez - Works Grade <b>Acx - 240</b>	Erschmelzungsart - Steelmaking Process <b>A=AOD Verfahren - AOD Process A</b>			
Anforderungen - Technical requirements <b>EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)</b>			Kennzeichnung - Marking <b>Schmelznummer - N° of coil</b>			
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 		Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 				
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°		
	31	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C
	33	5	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L2AH	01L2AH	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)										
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000	
L2AH	0,016	16,665	1,299	2,030	0,043	10,040	0,034	0,002	0,403	

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties								Pr. Temp/T. Temp. 20° C			
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen		Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00				
01L2AH	C T	20,000	6,00	612,28	336,95	392,08	50,45				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 3. MARZO 2016