

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TPNº (34) - 956 62 93 00
 PAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADI2)



by Accredited Body

0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°
 ZEUGNIS NR.

F0 2016 13346 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE

BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 22466

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

P040671

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 240 1.4404

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2925V	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	7	4	03L3DD	C
D2925Y	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	3	4	03L3DD	C
D2926A	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	2	4	03L3DD	C
D2926B	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	4	4	03L3DD	C
D2926E	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	5	3	03L3DD	C
D2926G	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	6	3	03L3DD	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500	2,000	2,000	0,100	10,000	0,045	0,015	1,000					
L3DD	0,014	16,635	1,271	2,013	0,045	10,020	0,029	0,001	0,337					

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00									
03L3DD	C T	614,61	341,07	388,10	50,56									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 8 ABRIL 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 13346 10002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAATÖVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 22466	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P040671
TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.		

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 240 1.4404	FINISH AUSFÜHRUNG 1D
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2925V	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	7	4	03L3DD	C
D2925Y	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	3	4	03L3DD	C
D2926A	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	2	4	03L3DD	C
D2926B	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	4	4	03L3DD	C
D2926E	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	5	3	03L3DD	C
D2926G	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	6	3	03L3DD	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,500 18,500	2,000 2,500	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
L3DD	0,014	16,635	1,271	2,013	0,045	10,020	0,029	0,001	0,337		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00	
03L3DD	C T	614,61	341,07	388,10	50,56	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>
--	---

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 13346 10002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 22466	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P040671
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	---	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2925V	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	7	4	03L3DD	C
D2925Y	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	3	4	03L3DD	C
D2926A	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	2	4	03L3DD	C
D2926B	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	4	4	03L3DD	C
D2926E	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	5	3	03L3DD	C
D2926G	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	6	3	03L3DD	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750					
L3DD	0,014	16,635	1,271	2,013	0,045	10,020	0,029	0,001	0,337					

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	95,00									
03L3DD	C T	614,61	341,07	51,56	87,00									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 8 ABRIL 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 13346 10002 7
 ZEUGNIS-NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 22466	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P040671
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectII SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	FINISH AUSFÜHRUNG N°1
---	---	--	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D2925V	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	7	4	03L3DD	C
D2925Y	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	3	4	03L3DD	C
D2926A	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	2	4	03L3DD	C
D2926B	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	4	4	03L3DD	C
D2926E	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	5	3	03L3DD	C
D2926G	03L3DD D	8,000	1500,00	3000,00	6	3	03L3DD	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
L3DD	0,014	16,635	1,271	2,013	0,045	10,020	0,029	0,001	0,337		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00							
03L3DD	C-T	614,61	341,07	51,56	87,00						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

Palmones, 8 ABRIL 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 13346 10001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 laut Schreiben des TÜV Baden e.v. vom 26. Juni 1 989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 22466	Bestellung Nr - Your order n° P040671
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2	Werksbez - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
2	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L3DD	03L3DD	C
3	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L3DD	03L3DD	C
4	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L3DD	03L3DD	C
5	3	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L3DD	03L3DD	C
6	3	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L3DD	03L3DD	C
7	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L3DD	03L3DD	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
L3DD	0,014	16,635	1,271	2,013	0,045	10,020	0,029	0,001	0,337					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	220,00	260,00	40,00				
03L3DD	CT	25,000 x 8,00	614,61	341,07	388,10	50,56				

Beichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 8 ABRIL 2016