



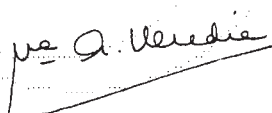


<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TPNº. (34) - 956 62 93 00 FAX. (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)		  by Accredited Body 0769-CPR-VAS-00530 DoP No. 1/2015		<b>INSPECTION CERTIFICATE</b> <b>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</b> 3.1			ACCORDING TO <b>EN 10204</b> GEMÄSS		CERTIFICATE N° <b>F0 2016 13418 20001 Y</b> ZEUGNIS NR.				
<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA				<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR <b>SO 22465</b>		<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL <b>P040670</b>		<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 		<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS <b>A.O.D.</b>	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009						<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION		<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 240 1.4404		<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B			
<b>COIL / BOX</b> COIL/KISTE		<b>CONTENT</b> INHALT		<b>DIMENSIONS</b> ABMESSUNGEN			<b>MARKS</b> POS.	<b>QUANTITY</b> STÜCKZAHL	<b>TEST N°</b> PROBE NR.	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG			
01L4BP A		01L4BP A		THICKNESS DICKE 3,000	WIDTH BREITE 1500,00	LENGTH LÄNGE	1	1	01L4BP	C			
<b>CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN</b>													
<b>HEAT N°</b> SCHMELZE NR		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000			
L4BP		0,021	16,705	1,306	2,033	0,043	10,120	0,031	0,001	0,363			
<b>MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>													
<b>TEST N°</b> PROBE NR.		<b>PROBE TYPE</b> BIT	<b>Rm</b> N/mm2	<b>Rp 0.2</b> N/mm2	<b>Rp 1.0</b> N/mm2	<b>A5</b> %							
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN			530,00 680,00	240,00	270,00	40,00							
01L4BP		C T	596,63	306,44	336,74	60,53							
<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b>						<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE							
The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01						<b>SATISFACTORY</b> Ohne Beanstandung							
						<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia							
						Palmones, 8 ABRIL 2016							

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2016 13418 20002 5  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 22465	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P040670
	<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2005	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 240 1.4404	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
01L4BP A	01L4BP A	3,000	1500,00		1	1	01L4BP	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN:	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000		
L4BP	0,021	16,705	1,306	2,033	0,043	10,120	0,031	0,001	0,363		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBS N.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN:		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00	
01L4BP	C T	596,63	306,44	336,74	60,53	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2016 13418 20002 R  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 22465	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P040670
	<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION GRADE</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>WERKSTOFF</b> Acx 240 TP-316	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
01L4BP A	01L4BP A	3,000	1500,00		1	1	01L4BP	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
L4BP	0,021	16,705	1,306	2,033	0,043	10,120	0,031	0,001	0,363		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00							
01L4BP	C T	596,63	306,44	58,53	81,00						

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 The delivery is in accordance with the order  
 This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01

<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <p style="text-align: center;"><b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG</p>
<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2016 13418 20002 7  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 22465</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P040670</b>
	<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectII SA240/SA480Ed13	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 240 TP-316L	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
01L4BP A	01L4BP A	3,000	1500,00		1	1	01L4BP	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN:	0,030	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750		
L4BP	0,021	16,705	1,306	2,033	0,043	10,120	0,031	0,001	0,363		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN:		485,00	170,00	40,00	95,00						
01L4BP	C T	596,63	306,44	58,53	81,00						

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). This certificate complies to NORSOK M-630; ADS S01	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <p style="text-align: center;"><b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG</p>
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i></p> <p style="text-align: center;">A. Heredia</p>

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TPN. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH

Prüf - Nr. F0 2016 13418 20001 C  
 Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93  
 \*Laut Schreiben des TÜV Baden e.V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.\*  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> SO 22465	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> P040670
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BAND (COIL)	<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4404 2B	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X2CrNiMo17-12-2	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 240	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)		<b>Kennzeichnung - Marking</b> Schmelznummer - N° of coil

<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 	<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 
----------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	1	3.000 x 1.500,00	L4BP	01L4BP	C

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
L4BP	0,021	16,705	1,306	2,033	0,043	10,120	0,031	0,001	0,363					

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Pr. Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00							
01L4BP	C T	12,500 3,00	596,63	306,44	336,74	60,53							

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
 WORK INSPECTOR  
 A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
 Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 8. ABRIL 2016