

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO (34) 956 62 93 00
 FAX (34) 956 62 93 11
 P.O. BOX 93
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **F0 2016 20768 50002 ***

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 25197	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P041460
TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.		

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	WERKSTOFF Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	AUSFÜHRUNG 1D N°1 1D N°1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/RISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS	STÜCKZAHL	PROBE NR	
D3516E	01L4PJ J	8,000	1500,00	3000,00	5	4	01L4PJ	C
D3516H	01L4PJ J	8,000	1500,00	3000,00	3	4	01L4PJ	C
D3881G	01L5PJ BA	8,000	1500,00	3000,00	27	4	01L5PJ	C
D3881H	01L5PJ BA	8,000	1500,00	3000,00	28	4	01L5PJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
SCHMELZE NR.												
L4PJ	0,014	16,550	1,288	2,010	0,040	10,025	0,030	0,001	0,328			
L5PJ	0,016	16,520	1,320	2,036	0,040	10,020	0,028	0,001	0,364			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB		
PROBE NR	PROBE TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%			
01L4PJ	C T	592,30	315,30	357,10	56,36	55,36	87,00		
01L5PJ	C T	603,37	310,55	355,59	51,03	50,03	87,00		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).	SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia
	Palmones, 26 MAYO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P O BOX 83
 11378 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **F0 2016 20768 50001 Y**
GENÄSS ZEUGNIS NR

CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SO 25197	YOUR ORDER N° <small>IHRD BESTELL</small> P041460
	TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
		STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	GRADE <small>WERKSTOFF</small>	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Acx 240 1.4404	10

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
D3516E	01L4PJ J	8,000	1500,00	3000,00	5	4	01L4PJ	C
D3516H	01L4PJ J	8,000	1500,00	3000,00	3	4	01L4PJ	C
D3881G	01L5PJ BA	8,000	1500,00	3000,00	27	4	01L5PJ	C
D3881H	01L5PJ BA	8,000	1500,00	3000,00	28	4	01L5PJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	16,500 18,500	2,000 2,500	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000			
L4PJ	0,014	16,550	1,288	2,010	0,040	10,025	0,030	0,001	0,328			
L5PJ	0,016	16,520	1,320	2,036	0,040	10,020	0,028	0,001	0,364			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN							
TEST N° <small>PROBE NR</small>	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %		
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		530,00 680,00	220,00	260,00	40,00		
01L4PJ	C T	592,30	315,30	357,10	55,36		
01L5PJ	C T	603,37	310,55	355,59	50,03		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center;">SATISFACTORY Ohne Beanstandung</p> <hr/> WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: center;"> A. Heredia </div>
	Palmones, 26 MAYO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFGO (34) 956 62 93 00
 FAX (34) 956 62 93 11
 P.O. BOX 93
 11379 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf-Nr. F0 2016 20768 50001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 25197	Bestellung Nr - Your order n° P041460
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404/1.4401 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2 CrNiMo 17-12-2 / X5 CrNiMo 17-12-2	Werkstoff - Works Grade Acx - 240	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil	
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
3	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L4PJ	01L4PJ	C
5	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L4PJ	01L4PJ	C
27	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L5PJ	01L5PJ	C
28	4	8,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L5PJ	01L5PJ	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI				
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000 2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000				
L4PJ	0,014	16,550	1,288	2,010	0,040	10,025	0,030	0,001	0,328				
L5PJ	0,016	16,520	1,320	2,036	0,040	10,020	0,028	0,001	0,364				

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	220,00	260,00	40,00				
01L4PJ	C T	25,000 8,00	592,30	315,30	357,10	55,36				
01L5PJ	C T	25,000 8,00	603,37	310,55	355,59	50,03				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen Interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:

Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order

Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 26 MAYO 2016