




ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAH PALMONES (LOS BARRIOS) TEND 1443 - S/A 62 97 96 FAX 1443 - S/A 62 93 33 P. 12 964 00 11775 LANE BARRIOS 1061133	 by Accredited Body  0744-CEP-VAT-05519 057 no 172615	<h1 style="text-align: center;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="text-align: center;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="text-align: right;">3.1</p> <p>ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° F0 2016 18727 30001 Y <small>GENÄHE ZERTIFIK NR</small></p>																													
CUSTOMER <small>FUNKO:</small> HW INOX GmbH (Anliet ex italen) Rehnacke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE ANFR</small> SO 26776	YOUR ORDER N° <small>DIFFER BESTELL</small> 3404, JUNI 16 u. V	TRADE MARK <small>STAMPSEL DES HERSTELLERS</small> 																												
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	GRADE <small>WERKSTOFF</small> A6x 160 1 4307	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 1D																											
COIL / BOX <small>ANLAGE / KASTEN</small> D4024W D4024W	CONTENT <small>INHALT</small> 06L6LP CC 06L6LP CD	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small> <table border="1"> <thead> <tr> <th>THICKNESS</th> <th>WIDTH</th> <th>LENGTH</th> <th>MARKS</th> <th>QUANTITY</th> <th>TEST N°</th> </tr> <tr> <td><small>DICKE</small></td> <td><small>BREITE</small></td> <td><small>LÄNGE</small></td> <td><small>POS</small></td> <td><small>STÜCKZAHL</small></td> <td><small>PROBE NR</small></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15,000</td> <td>1500,00</td> <td>3000,00</td> <td>19</td> <td>1</td> <td>06L6LP</td> </tr> <tr> <td>15,000</td> <td>1500,00</td> <td>3000,00</td> <td>19</td> <td>1</td> <td>06L6LP</td> </tr> </tbody> </table>			THICKNESS	WIDTH	LENGTH	MARKS	QUANTITY	TEST N°	<small>DICKE</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>POS</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PROBE NR</small>	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP	MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR</small>
THICKNESS	WIDTH	LENGTH	MARKS	QUANTITY	TEST N°																										
<small>DICKE</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>POS</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PROBE NR</small>																										
15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP																										
15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP																										
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																															
HEAT N° <small>STÄHMERKE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI																							
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000																							
L6LP	0,025	18,100	1,821	0,074	8,025	0,034	0,001	0,327																							
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																															
TEST N° <small>PROBE NR</small>	RIT	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5																										
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00																										
06L6LP	C T	633,90	328,96	374,22	51,09																										
REMARKS / BEOBACHTUNGEN								SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>GRÜNFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>																							
The delivery is in accordance with the order permeabilidad max. 1,1								<p style="text-align: center;">SATISFACTORY Ohne Beanstandung</p> <hr/> <p style="text-align: center;">WORK INSPECTOR <small>VERANTWORTLICHER</small></p> <p style="text-align: center;"><i>pa A. Heredia</i> A. Heredia</p> <p style="text-align: right;">Palmones, 12 MAYO 2016</p>																							

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (CAD) BARRIOS
 TFM: 3495 42 42 21 79
 FAX: 3495 42 42 21 13
 P.O. BOX 81
 13795 LAS BARRICAS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 18727 30002 *
 ZERTIFIKAT NR

CUSTOMER KUNDE HW INOX GmbH /Anlieh ex Hafen Röhrecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA	OUR ORDER N° UNSER BESTELLN° SO 26776	YOUR ORDER N° IHRER BESTELLE 3404, JUNI 16 u.l
TRADE MARK ZUMPFEL UND WERKZEUG 		INSPECTOR'S STAMP STAMPFEL DES WERKSACHTVERSTÄNDLICHEN
STEEL MAKING PROCESS HERSTELLUNGSVERFAHREN A.O.D		


REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014 EN-ISO-10286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE ABSETZSTUFEN Acx 160 1.4301 Acx 160 TP-304 Acx 160 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG 1D Nº1 Nº1
--	---	---	---

COIL / BOX WULST/STÜCKE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS MSS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D4018B	04L6LP DA	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP	C
D4018B	04L6LP DB	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP	C
D4018B	04L6LP DC	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP	C
D4018B	04L6LP DD	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP	C
D4024W	06L6LP CA	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP	C
D4024W	06L6LP CB	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG												
HEAT N° SCHWELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI				
L6LP	0,025	18,100	1,821	0,074	8,025	0,034	0,001	0,327				

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N° PROBE NR	ORIENT. RIT	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %	
04L6LP	C T	618,74	284,92	331,75	56,10	57,10	87,00	59,10	
06L6LP	C T	633,90	328,96	374,22	50,09	51,09	86,00	53,09	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009: NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). permeabilidad max. 1,1	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> WORK INSPECTOR ARBEITSACHTVERSTÄNDLICHEN <div style="text-align: right;"> A. Heredia </div>
---	---

CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW INOX GmbH /Anlieh.ex Haten Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SO 26776	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> 3404,JUNI16 u.)
TRADE MARK <small>STAMPEN DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STAMPEN DES WERKSACHVERSTÄNDLICHEN</small>	STEELMAKING PROCES: <small>HERSTELLUNGSVERFAHREN</small> A.O.D

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
<small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4 2009 EN-ISO-18285(Thickness Tolerances)	<small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<small>ABREITSTUFE</small> Axx 160 1.4307	<small>AUSFÜHRUNG</small> 1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
<small>WICKEL / KISTE</small>	<small>INHALT</small>	<small>DICKE</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>PS</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PRÜF NR</small>
D4018B	04L6LP DA	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP
D4018B	04L6LP DB	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP
D4018B	04L6LP DC	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP
D4018B	04L6LP DD	15,000	1500,00	3000,00	14	1	04L6LP
D4024W	06L6LP CA	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP
D4024W	06L6LP CB	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<small>STAMPEN DES HERSTELL</small>										
REQUIREMENTS	0,030	17,500	2,000	0,100	8,000	0,045	0,015	1,000		
<small>ANFORDERUNGEN</small>	0,025	19,500	2,000	0,100	10,500	0,045	0,015	1,000		
L6LP	0,025	18,100	1,821	0,074	8,025	0,034	0,001	0,327		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5		
<small>PRÜF NR</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>%</small>		
REQUIREMENTS	500,00	200,00	240,00	45,00		
<small>ANFORDERUNGEN</small>	700,00					
04L6LP	618,74	284,92	331,75	57,10		
06L6LP	633,90	328,96	374,22	51,09		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order permeabilidad max. 1,1	<small>FLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center;">SATISFACTORY Ohne Beanstandung</p> <hr/> <p style="text-align: center;">WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDLICHEN</small></p> <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL TEMPLE DE
 GIBRALTAR
 PALMONES 1208 BARCELONA
 TÈLF: 934 40 40 40
 FAX: 934 40 40 41
 E-MAIL: info@acerinox.com
 13770 BARRIO DE SAN JUAN



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 18727 30002 *
ZERTIFIKAT NR

CUSTOMER <small>KUNDE</small> HW INOX GmbH /Antief.ox Hafen Rehnecke 80herstraße 113 D - 40885 Ratingen-Lintorf ALEMANIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SO 26776	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> 3404,JUNI16 u.l
	TRADE MARK <small>STAMPF. DES HERSTELL.</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STAMPF. DES WIRTSCHAFTSSTÄNDIGEN</small>

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SectII SA240/SA480Ed15 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SectII SA240/SA480Ed15	INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERMETALLISCHE KORROSION</small> EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE <small>WIRTSCHAFTSSTOFF</small> Acx 160 1.4301 Acx 160 TP-304 Acx 160 TP-304L	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 1D Nº1 Nº1
---	--	--	--

COIL / BOX <small>WALZE / KASTEN</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
D4024W	06L6LP CC	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP	C
D4024W	06L6LP CD	15,000	1500,00	3000,00	19	1	06L6LP	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
L6LP	0,025	18,100	1,821	0,074	8,025	0,034	0,001	0,327			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N° <small>PROBE NR</small>	PROBN ST TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %	
06L6LP	C T	633,90	328,96	374,22	50,09	51,09	86,00	53,09	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
 permeabilidad max. 1.1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
GRÜPFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
BERUFSSACHVERSTÄNDLICHER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 12 MAYO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE
 DIRBALTAR
 PALMONES (C/DE BARRIO)
 T. 952 11 41 11 - FAX 952 11 41 11
 FAX 952 11 41 11 - FAX 952 11 41 11
 P.O. BOX 91
 11170 C/DE BARRIO (CADIZ)



by Accredited Body



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 18727 30001 E
Inspection No.

Einsichtungsbescheinigung des TÜV Baden vom 21. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 24. Juni 1994 wird auf die Gegenseichnung verzichtet
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 24-6-94

Besteller - Customer HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen	Auftrags Nr - "Your order n°" SO 26776	Bestellung Nr - "Your order n°" 3404,JUNI16 u.V
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical Requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of cast

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer  **Stempel des Sachverständigen** - Inspector's stamp 

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
14	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L6LP	04L6LP
19	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L6LP	06L6LP

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000
L6LP	0,025	18,100	1,821	0,074	8,025	0,034	0,001	0,327

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00
04L6LP	C T	30,000 15,00	618,74	284,92	331,75	57,10
06L6LP	C T	30,000 15,00	633,90	328,96	374,22	51,09

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled. O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test O.K

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:
Und Abkühlen mit Luft. cooling with air

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1993)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 1021

Palmones, 12 MAYO 2016