

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFXO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 26408 20002 \***  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 28534</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P042741</b>
<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 
<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS: <b>A.O.D.</b>		

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 150 1.4301 Acx 150 TP-304 Acx 150 1.4307 Acx 150 TP-304L	1D Nº1 1D Nº1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
D5033L	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	2	6	01L8RM C
D5033M	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	3	6	01L8RM C
D5033N	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	1	6	01L8RM C
D5033R	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	5	5	01L8RM C
D5033W	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	4	5	01L8RM C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
L8RM	0,023	17,665	1,644	0,071	8,055	0,029	0,001	0,407		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %		
01L8RM	C T	630,52	311,43	359,36	54,79	55,79	91,00	57,79		

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <div style="text-align: center; padding: 20px;"> <b>SATISFACTORY</b>  <b>OHNE BEANSTANDUNG</b> </div> <b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">   <b>A. Heredia</b> </div>
---	---

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPR-VAS-00530  
 DoP no. 1/2015

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2016 26408 20001 Y

**CUSTOMER**

KUNDE:  
 BE GROUP OY AB  
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRÄDANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**

UNSERE AUFTR.

SO 28534

**YOUR ORDER N°**

IHRER BESTELL.

P042741

**TRADE MARK**

STEMPEL DES HERSTELL.



**INSPECTOR'S STAMP**

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN  
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)

**INTERGRANULAR CORROSION GRADE**

INTERKRISTALLINE KORROSION

WERKSTOFF

Acx 150 1.4307

**FINISH**

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D5033L	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	2	6	01L8RM	C
D5033M	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	3	6	01L8RM	C
D5033N	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	1	6	01L8RM	C
D5033R	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	5	5	01L8RM	C
D5033W	01L8RM C	10,000	1500,00	3000,00	4	5	01L8RM	C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L8RM	0,023	17,665	1,644	0,071	8,055	0,029	0,001	0,407						

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
01L8RM	C T	630,52	311,43	359,36	55,79									

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**

WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*

A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11270 LOS BARRIOS (CADIZ)



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**  
NACH

Prüf - Nr. **FO 2016 26408 20001 E**  
Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983\*  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83  
 \*Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.\*  
 TÜV Baden renounce to the 'countersignature' according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer:</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°:</b> SO.28534	<b>Bestellung Nr - Your order n°:</b> P042741
<b>Prüfgegenstand - Article:</b> BLECH AUS BAND (SHEET)	<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery:</b> 1.4301/1.4307 1D	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material:</b> X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	<b>Werksbez - Works Grade:</b> Acx - 150	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process:</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements:</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	<b>Kennzeichnung - Marking:</b> Schmelznummer - N° of coil	

**Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer:** **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp:**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L8RM	01L8RM	C
2	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L8RM	01L8RM	C
3	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L8RM	01L8RM	C
4	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L8RM	01L8RM	C
5	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L8RM	01L8RM	C

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
L8RM	0,023	17,665	1,644	0,071	8,055	0,029	0,001	0,407					

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00				
01L8RM	C T	26,000 10,00	630,52	311,43	359,36	55,79				

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR**  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204