

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIDOS)  
 TFM. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.D. BDX 83  
 11370 LOS BARRIDOS (CADIZ)



# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH:

Prüf - Nr. F0 2016 26633 20001 E  
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993"  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93  
 "laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenseignung verzichtet."  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> JARVENPAA SERVICE CENTER, TIBNO	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> SO 27401	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> 4500855068
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BAND (COIL)	<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4301/1.4307 2B	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 160	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)	<b>Kennzeichnung - Marking</b> <b>Schmelznummer - N° of coil</b>	

<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 	<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
22	1	2.000 x 1.250,00	L9BN	04L9BN C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)										
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
L9BN	0,015	18,150	1,820	0,071	8,040	0,030	0,001	0,356		

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties								Pr. Temp/T: Temp. 20° C			
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00					
04L9BN	C T	20,000 2,00	604,59	277,01	305,67	56,23					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR**  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX #3  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 26633 50001 5**  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE JARVENPAA SERVICE CENTER TIBNO ASPONKATU 2 FIN-04400 JARVENPAA FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 27401</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>4500855068</b>
	<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN  <b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>GRADE</b> WERKSTOFF	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
EN 10088-2:2014	EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4307	2B

COIL / BOX COIL / KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
04L9BN A	04L9BN A	2,000	1250,00		22	1	04L9BN	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000			
L9BN	0,015	18,150	1,820	0,071	8,040	0,030	0,001	0,356			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE STYP.	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00	
04L9BN	C T	604,59	277,01	305,67	56,23	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b>	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE
The delivery is in accordance with the order	<b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER   A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPD DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

**ACCORDING TO EN 10204**

**CERTIFICATE N° F0 2016 26633 110001 K**  
 ZEUGNIS NR.

**CUSTOMER**  
 KUNDE  
 JARVENPAA SERVICE CENTER, TIBNO  
 ASPONKATU 2  
 FIN-04400 JARVENPAA  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR.  
**SO 27401**

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL.  
**4500855068**

**TRADE MARK**  
 STEMPSEL DES HERSTELLERS

**INSPECTOR'S STAMP**  
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>GRADE</b> WERKSTOFF	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
EN 10088-2:2014	EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4301	2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
04L9BN A	04L9BN A	2,000	1250,00		22	1	04L9BN	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHWELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,070	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
L9BN	0,015	18,150	1,820	0,071	8,040	0,030	0,001	0,356		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %					
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		540,00 750,00	230,00	260,00	45,00					
04L9BN	C T	604,59	277,01	305,67	56,23					

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

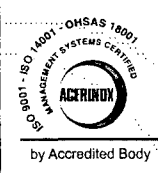
**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY  
OHNE BEANSTANDUNG**

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 26633 80001 R**  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE JARVENPAA SERVICE CENTER TIBNO ASPONKATU 2 FIN-04400 JARVENPAA FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 27401</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>4500855068</b>
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS <b>A.O.D.</b>		

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>GRADE</b> WERKSTOFF	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 TP-304	2B

COIL / BOX COIL/LISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
04L9BN A	04L9BN A	2,000	1250,00		22	1	04L9BN	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750			
L9BN	0,015	18,150	1,820	0,071	8,040	0,030	0,001	0,356			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00		201,00					
04L9BN	C T	604,59	277,01	53,23		149,00					

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C. The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <div style="text-align: center; padding: 20px;"> <b>SATISFACTORY</b>  <b>OHNE BEANSTANDUNG</b> </div>
<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia	

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**  
 GEHÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 26633 20002 7**  
 ZEUGNIS NR.

**CUSTOMER**  
 KUNDE  
 JARVENPAA SERVICE CENTER, TIBNO  
 ASPONKATU 2  
 FIN-04400 JARVENPAA  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR.  
**SO 27401**

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL.  
**4500855068**

**TRADE MARK**  
 STEMPSEL DES HERSTELL.

**INSPECTOR'S STAMP**  
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

**REQUIREMENTS**  
 ANFORDERUNGEN  
 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

**INTERGRANULAR CORROSION GRADE**  
 INTERKRISTALLINE KORROSION WERKSTOFF  
 ASTM-A-262 PRACTICA E Acx 160 TP-304L

**FINISH**  
 AUSFÜHRUNG  
 2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
04L9BN A	04L9BN A	2,000	1250,00		22	1	04L9BN C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	18,000 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750						
L9BN	0,015	18,150	1,820	0,071	8,040	0,030	0,001	0,356						

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10									
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00										
04L9BN	C T	604,59	277,01	53,23	201,00 149,00									

**RE MARKS / BEOBACHTUNGEN**

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.  
 The delivery is in accordance with the order  
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

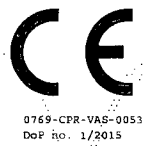
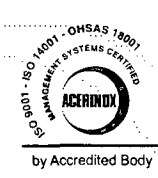
**SATISFACTORY  
 OHNE BEANSTANDUNG**

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 30 JUNIO 2016

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX. (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

ACCORDING TO **EN 10204**      CERTIFICATE N° **F0 2016 26633 20001 Y**  
 GEMÄSS      ZEUGNIS NR.

**CUSTOMER**  
 KUNDE:  
 JARVENPAA SERVICE CENTER TIBNO  
 ASPONKATU 2  
 FIN-04400 JARVENPAA  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**  
 UNSERE AUFTR.  
**SO 27401**

**YOUR ORDER N°**  
 IHRE BESTELL.  
**4500855068**

**TRADE MARK**  
 STEMPSEL DES HERSTELL.

**INSPECTOR'S STAMP**  
 STEMPSEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**  
 HERSTELLUNGSPROZESS  
 A.O.D.

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF	FINISH AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009		Acx 160 1.4307	2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
04L9BN A	04L9BN A	2,000	1250,00		22	1	04L9BN	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN											
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000			
L9BN	0,015	18,150	1,820	0,071	8,040	0,030	0,001	0,356			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
TEST N° PROBE NR.	SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00						
04L9BN	C T	604,59	277,01	305,67	56,23						

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**  
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

**SATISFACTORY**  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**  
 WERKSSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*  
 A. Heredia

Palmones, 30 JUNIO 2016