


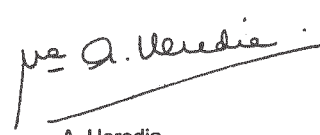


ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TPNº. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="margin:0;">3.1</p> <p style="margin:0;">ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° 73 2016 96692 10001 Y</p>						
CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND	OUR ORDER N° UNSERE AUFT. SW 3624	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P045555	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN	STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.				
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-4:2009		INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION	GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 2B					
COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG	
D5632R D5632T D5632V D5632Y D5633D D5809K	03L9DD B 03L9DD B 03L9DD B 03L9DD B 03L9DD B 05L9RZ H	THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE	1 2 3 4 5 6	13 13 13 13 13 12	03L9DD 03L9DD 03L9DD 03L9DD 03L9DD 05L9RZ	C C C C C C	
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN									
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	OTHER ELEMENTS
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000	
L9DD L9RZ	0,017 0,018	17,650 17,670	1,683 1,635	0,062 0,082	8,035 8,010	0,031 0,031	0,002 0,002	0,379 0,407	
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00				
03L9DD 05L9RZ	C T C T	638,15 620,54	327,72 324,50	361,12 358,44	57,53 60,52				
REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE			
						SATISFACTORY Ohne Beanstandung			
						WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER			
						 A. Heredia			
						Palmones, 24 AGOSTO 2016			

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° 73 2016 96692 10002 *
 ZEUGNIS NR

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB VANHANRADANKATU 42 FIN-15525 LAHTI FINLAND	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SW 3624	YOUR ORDER N° IHRR SBSTELL. P045555
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecII SA240/SA480Ed15-ASME SecII SA240/SA480Ed13 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecII SA240/SA480Ed15	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304 Acx 150 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B 2B
---	--	--	---

COIL / BOX COIL / KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D5632R	03L9DD B	4,000	1500,00	3000,00	1	13	03L9DD	C
D5632T	03L9DD B	4,000	1500,00	3000,00	2	13	03L9DD	C
D5632V	03L9DD B	4,000	1500,00	3000,00	3	13	03L9DD	C
D5632Y	03L9DD B	4,000	1500,00	3000,00	4	13	03L9DD	C
D5633D	03L9DD B	4,000	1500,00	3000,00	5	13	03L9DD	C
D5809K	05L9RZ H	4,000	1500,00	3000,00	6	12	05L9RZ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
L9DD	0,017	17,650	1,683	0,062	8,035	0,031	0,002	0,379						
L9RZ	0,018	17,670	1,635	0,082	8,010	0,031	0,002	0,407						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N	PROBE SIT TYP	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB								
03L9DD	C T	638,15	327,72	55,53	86,00								
05L9RZ	C T	620,54	324,50	58,52	86,00								

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 24 AGOSTO 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T'FONO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 83
 11270 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 73 2016 96692 10001 E
Inspection No.

Zustimmungs schreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenseignung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SW 3624	Bestellung Nr - Your order n° P045555
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil	
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
1	13	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	03L9DD	C
2	13	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	03L9DD	C
3	13	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	03L9DD	C
4	13	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	03L9DD	C
5	13	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	03L9DD	C
6	12	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9RZ	05L9RZ	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)										
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
L9DD	0,017	17,650	1,683	0,062	8,035	0,031	0,002	0,379		
L9RZ	0,018	17,670	1,635	0,082	8,010	0,031	0,002	0,407		

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C										
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00				
03L9DD	C T	12,500 4,00	638,15	327,72	361,12	57,53				
05L9RZ	C T	12,500 4,00	620,54	324,50	358,44	60,52				

Beachtung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen Interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia**

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 24 AGOSTO 2016