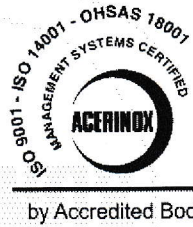


ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 73 2016 96577 6001 E
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 "Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer Damstahl OY	Auftrags Nr - Our order n° SW 3589	Bestellung Nr - Your order n° 204303
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED)	Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil	
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
14	9	5,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	01L9DD	C
15	9	5,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	01L9DD	C
16	9	5,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	01L9DD	C
17	9	5,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9DD	01L9DD	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
L9DD	0,017	17,650	1,683	0,062	8,035	0,031	0,002	0,379						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C


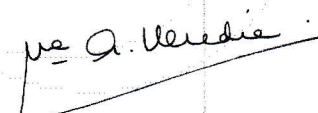
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00					
01L9DD	C T	20,000 5,00	629,39	329,71	362,91	55,63					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 11 AGOSTO 2016

ACERINOX EUROPA <small>FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)</small>	 <small>by Accredited Body</small>	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1	CERTIFICATE N° 73 2016 96577 60002 * <small>ZEUGNIS NR.</small>						
CUSTOMER <small>KUNDE</small> Damstahl OY LAAJAMÄNTIE 1 FI-13430 HAMEENLINNA FINLAND		OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SW 3589	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> 204303						
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15		INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> ASTM-A-262 PRACTICA E ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 150 TP-304 Acx 150 TP-304L	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 2B 2B					
COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>		
D5388F D5388M D5388N D5388P	01L9DD B 01L9DD B 01L9DD B 01L9DD B	THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>	14 15 16 17	9 9 9 9	01L9DD 01L9DD 01L9DD 01L9DD	C C C C	
CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N									
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	
L9DD	0,017	17,650	1,683	0,062	8,035	0,031	0,002	0,379	
MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N									
TEST N° <small>PROBE N.</small>	PROBE TYPE <small>SIT</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	A50 <small>%</small>	HRB				
01L9DD	C T	629,39	329,71	53,63	89,00				
REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG			
						WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>  A. Heredia			
						Palmones, 11 AGOSTO 2016			