

**ACERINOX EUROPA**

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
PALMONES (LOS BARRIOS)  
TFNO. (34) - 956 62 93 00  
FAX (34) - 956 62 93 11  
P.O. BOX 83  
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

**Abnahmeprüfzeugnis**  
**INSPECTION CERTIFICATE**

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH

Prüf - Nr. 73 2016 96577 100001 E  
Inspection No.

\*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983\*  
Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83.  
\*Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.\*  
TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> Damstahl OY	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> SW 3589	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> 204303
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BLECH (PLATE)	<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4404/1.4401 1D	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 240	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGRL 97/23/EG (PED) EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		<b>Kennzeichnung - Marking</b> <b>Schmelzennummer - N° of coil</b>
<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 	<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
25	16	12,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9NA	05L9NA	C
26	16	12,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9NA	05L9NA	C
27	16	12,000 x 1.500,00 x 3.000,00	L9NA	05L9NA	C

**Chemische Analyse - Chemical Composition (%)**

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,110	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
L9NA	0,016	16,590	1,271	2,028	0,036	10,070	0,030	0,001	0,382					

**Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties** Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 670,00	220,00	260,00	45,00						
05L9NA	C T	26,000 12,00	593,86	271,54	321,51	55,70						

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.  
Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2  
Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.  
Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
Heat treatment:  
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.  
Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204