

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFWO: (34) - 956 62 93 00  
 FAX: (34) - 956 62 93 11  
 P.O.: BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**      CERTIFICATE N° **F0 2016 36563 10002 K**  
 GEMÄSS

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 34083</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P044665</b>
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN:
<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS: <b>A.O.D.</b>		

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN: EN 10088-2:2014, EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	INTERKRISTALLINE KORROSION: EN ISO 3651-2	WERKSTOFF: Acx 150 1.4301	AUSFÜHRUNG: 1D

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHA	DI	KE	REITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL PROBE NR.
D6505Z	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	29	6	01M2XM
D6506A	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	31	5	01M2XM
D6509B	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	38	6	01M2XJ
D6509H	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	37	5	01M2XJ

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
SCHMELZE NR.										
<b>REQUIREMENTS</b>	0,070	17,500	2,000	0,110	8,000	0,045	0,015	1,000		
ANFORDERUNGEN:		19,500			10,500					
M2XJ	0,027	17,615	1,705	0,071	8,060	0,031	0,002	0,420		
M2XM	0,017	17,640	1,714	0,079	8,050	0,031	0,001	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A5	
PROBE N.	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	
<b>REQUIREMENTS</b>		520,00	210,00	250,00	45,00	
ANFORDERUNGEN:		720,00				
01M2XJ	C T	624,38	325,03	367,86	56,56	
01M2XM	C T	619,45	320,28	364,10	59,20	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order	<b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER   A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO: (34) - 956 62 93 00  
 FAX: (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**      CERTIFICATE N° **F0 2016 36563 10002 5**  
 GEMÄSS      ZEUGNIS-NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE: BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. <b>SO 34083</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. <b>P044665</b>
<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN
<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS: A.O.D.		



<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION	<b>GRADE</b> WERKSTOFF	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG
EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	EN ISO 3651-2	Acx 150 1.4307	1D


COIL / BOX KOTTEL / KISTE	CONTENT INHA	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS LÄNGE	QUANTITY POS.	TEST N° STÜCKZAHL. PROBE NR.
		THICKNESS DI	WIDTH KE	LENGTH REITE			
D6505Z	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	29	6	01M2XM C
D6506A	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	31	5	01M2XM C
D6509B	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	38	6	01M2XJ C
D6509H	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	37	5	01M2XJ C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
M2XJ	0,027	17,615	1,705	0,071	8,060	0,031	0,002	0,420		
M2XM	0,017	17,640	1,714	0,079	8,050	0,031	0,001	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT. TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00	
01M2XJ	C T	624,38	325,03	367,86	56,56	
01M2XM	C T	619,45	320,28	364,10	59,20	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <p style="text-align: center;"><b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  <div style="text-align: right;">             A. Heredia         </div>
--	--

<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX. (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="text-align: right; margin:0;">3.1</p> <p style="margin:0;">ACCORDING TO <b>EN 10204</b>      CERTIFICATE N° <b>F0 2016 36563 10001 Y</b>  <small>GENÄSS      ZEUGNIS NR.</small></p>
---	---	---	--

<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> SO 34083	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> P044665
<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
<b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.		

<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<b>GRADE</b> <small>WERKSTOFF</small>	<b>FINISH</b> <small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Acx 150	1.4307 1D

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHA</small>	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>LÄNGE</small>	QUANTITY <small>POS.</small>	TEST N° <small>STÜCKZAHL PROBE NR.</small>
		THICKNESS <small>D1</small>	WIDTH <small>KE</small>	LENGTH <small>REITE</small>			
D6505Z	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	29	6	01M2XM C
D6506A	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	31	5	01M2XM C
D6509B	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	38	6	01M2XJ C
D6509H	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	37	5	01M2XJ C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° <small>SCHWELZE NR.</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
M2XJ	0,027	17,615	1,705	0,071	8,060	0,031	0,002	0,420		
M2XM	0,017	17,640	1,714	0,079	8,050	0,031	0,001	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° <small>PROBE NR.</small>	PROBE TYPE <small>SIT</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A5 <small>%</small>	
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00	
01M2XJ	C T	624,38	325,03	367,86	56,56	
01M2XM	C T	619,45	320,28	364,10	59,20	

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>  <p style="text-align: center; font-weight: bold;">SATISFACTORY</p> <p style="text-align: center;">Ohne Beanstandung</p> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>  <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i></p> <p style="text-align: center;">A. Heredia</p>
--	---

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° F0 2016 36563 10002 R  
 GEMÄSS ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR <b>SO 34083</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL <b>P044665</b>
<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN  <b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS  A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	WERKSTOFF Acx 150 TP-304	AUSFÜHRUNG Nº1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHA	DI	KE	REITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL PROBE NR.
D6505Z	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	29	6	01M2XM C
D6506A	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	31	5	01M2XM C
D6509B	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	38	6	01M2XJ C
D6509H	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	37	5	01M2XJ C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
SCHWELZE NR										
REQUIREMENTS	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750		
M2XJ	0,027	17,615	1,705	0,071	8,060	0,031	0,002	0,420		
M2XM	0,017	17,640	1,714	0,079	8,050	0,031	0,001	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	A50	HRB	
PROBE N.	SIT. TYPE	N/mm2	N/mm2	%		
REQUIREMENTS		515,00	205,00	40,00		
ANFORDERUNGEN					92,00	
01M2XJ	C T	624,38	325,03	55,56	87,00	
01M2XM	C T	619,45	320,28	58,20	88,00	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE  <p style="text-align: center;"><b>SATISFACTORY</b> OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  <div style="text-align: right;">             A. Heredia         </div>

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFXO.: (34) - 956 62 93 00  
 FAX.: (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 36563 10002 7  
 ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 34083	<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P044665
	<b>TRADE MARK</b> STEMPEL DES HERSTELL. 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 150 TP-304L	<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG N°1
---	---	--	------------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHA	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS LÄNGE	QUANTITY POS.	TEST N° STÜCKZAHL. PROBE NR.
		THICKNESS DI	WIDTH KE	LENGTH REITE			
D6505Z	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	29	6	01M2XM C
D6506A	01M2XM C	10,000	1500,00	3000,00	31	5	01M2XM C
D6509B	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	38	6	01M2XJ C
D6509H	01M2XJ E	10,000	1500,00	3000,00	37	5	01M2XJ C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750		
M2XJ	0,027	17,615	1,705	0,071	8,060	0,031	0,002	0,420		
M2XM	0,017	17,640	1,714	0,079	8,050	0,031	0,001	0,403		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE ST. TYP	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	HRB	A200 %					
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	92,00	40,00					
01M2XJ	C T	624,38	325,03	87,00	58,56					
01M2XM	C T	619,45	320,28	88,00	61,20					

<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER  A. Heredia

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P. O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 36563 10001 E  
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83  
 "Lauf Schreiben des TÜV Baden e.v. vom 26. Juni 1989 wird auf die Gegenseignung verzichtet."  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

<b>Besteller - Customer</b> BE GROUP OY AB	<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> SO 34083	<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> P044665
<b>Prüfgegenstand - Article</b> BLECH AUS BAND (SHEET)	<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> 1.4301/1.4307 1D	
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	<b>Werksbez - Works Grade</b> Acx - 150	<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> A=AOD Verfahren - AOD Process A
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		<b>Kennzeichnung - Marking</b> Schmelznummer - n° of coil

**Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer** **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
29	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M2XM	01M2XM	C
31	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M2XM	01M2XM	C
37	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M2XJ	01M2XJ	C
38	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M2XJ	01M2XJ	C

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
<b>Anforderungen Requirements</b>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
M2XJ	0,027	17,615	1,705	0,071	8,060	0,031	0,002	0,420						
M2XM	0,017	17,640	1,714	0,079	8,050	0,031	0,001	0,403						

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
<b>Anforderungen Requirements</b>		<b>Breite x Dicke Width x Thickness mm</b>	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00					
01M2XJ	C T	26,000 10,00	624,38	325,03	367,86	56,56					
01M2XM	C T	26,000 10,00	619,45	320,28	364,10	59,20					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.  
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2  
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K.  
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C  
 Heat treatment:  
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.  
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 8. SEPTIEMBRE 2016