

C E R T I F I C A T E

Päiväys: 7.2.2017

Meidän tilausnumero: 0394316
Asiakkaan tilausnumero: R.Wessman 001566

TAMMINIITTY OY
ATT: AINE
RAKENTAJANTIE 1
FI-27510 EURA



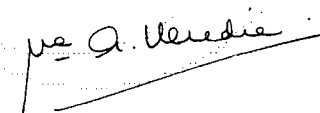
Rivi	Tuote	Kuvaus	Viite	Sulatusnumero
3	3101104185	EN 1.4301 2B 1.5X1500X3000 MM		M3MR

Pyydetyt todistukset yllä oleville tilauksille lähetetään teille.

BE Group Oy Ab
PL 54 Helsingintie 50
FI-15101 LAHTI

Puhelinnumero: +358 3 825200
Faksinumero: +358 3 8252503

certificates@begroup.fi

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO: (34) - 956 62 93 00 FAX: (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2>	3.1	CERTIFICATE N° F0 2016 36544 20002 K <small>ZUGNITS NR.</small>														
CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA		OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SO 34076	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> P044669	TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>	STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.												
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-2:2014.		INTERGRANULAR CORROSION GRADE <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> EN ISO 3651-2		<small>WERKSTOFF</small> Acx 150 1.4301	<small>FINISH</small> <small>AUSFÜHRUNG</small> 2B													
COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small> 04M3MR A	CONTENT <small>INHA</small> 04M3MR A	DIMENSIONS <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>LÄNGE</small> 6	QUANTITY <small>POS.</small> 1	TEST N° <small>STÜCKZAHL PROBE NR.</small> 04M3MR	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> C										
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN																		
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI										
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,070	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000										
M3MR	0,017	17,660	1,687	0,080	8,035	0,032	0,001	0,380										
MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																		
TEST N° <small>PROBE N.</small>	<small>PROBE</small> <small>TYPE</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A80 <small>%</small>													
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		540,00 750,00	230,00	260,00	45,00													
04M3MR	C T	612,87	293,10	326,92	56,57													
REMARKS / BEOBACHTUNGEN						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>												
The delivery is in accordance with the order						SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG												
						WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>												
						 A. Heredia												
						Palmones, 8 SEPTIEMBRE 2016												

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TEND. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2016 36544 20002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 34076	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P044669
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

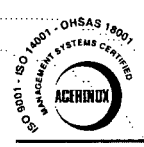

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	-----------------------------------


COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHA	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS LÄNGE	QUANTITY POS.	TEST N° STÜCKZAHL PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DI	WIDTH KE	LENGTH RÄHTE				
04M3MR A	04M3MR A	1,500	1500,00		6	1	04M3MR	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
M3MR	0,017	17,660	1,687	0,080	8,035	0,032	0,001	0,380		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE STT TYPUS	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00	
04M3MR	C T	612,87	293,10	326,92	56,57	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX. (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1
		ACCORDING TO EN 10204 <small>GEMÄSS</small>	CERTIFICATE N° F0 2016 36544 20001 Y <small>ZEUGNIS NR.</small>

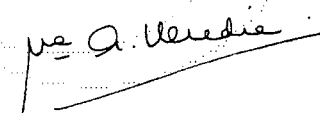
CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR</small> SO 34076	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL</small> P044669
		
		INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>
		STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
<small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009	<small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<small>WERKSTOFF</small> Acx 150 1.4307	<small>AUSFÜHRUNG</small> 2B

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
<small>COIL/KISTE</small>	<small>INHA</small>	<small>DI</small>	<small>KB</small>	<small>REITE</small>	<small>LÄNGR</small>	<small>POS.</small>	<small>STÜCKZAHL PROBE NR.</small>
04M3MR A	04M3MR A	1,500	1500,00		6	1	04M3MR
							C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<small>SCHMELZE NR</small>	<small>ANFORDERUNGEN</small>	<small>M3MR</small>								
	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
	0,017	17,660	1,687	0,080	8,035	0,032	0,001	0,380		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N°	PROBE TYPE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A80	
<small>PROBE NR.</small>	<small>ANFORDERUNGEN</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>%</small>	
		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00	
04M3MR	C T	612,87	293,10	326,92	56,57	

RE MARKS / BEOBACHTUNGEN	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
The delivery is in accordance with the order	<small>ÜBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <div style="text-align: center;"> SATISFACTORY Ohne Beanstandung </div>
	WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: center;">  A. Heredia </div>

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR - PALMONES (LOS BARRIOS)
 TEND. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 36544 20002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER
 KUNDE

BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR

SO 34076

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL

P044669

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS
 ANFORDERUNGEN

ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION
 INTERKRISTALLINE KORROSION

ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE
 WERKSTOFF

Acx 150 TP-304

FINISH
 AUSFÜHRUNG

2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHA	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS LÄNGE	QUANTITY POS.	TEST N° STÜCKZAHL PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DI	WIDTH KE	LENGTH RSITE				
04M3MR A	04M3MR A	1,500	1500,00		6	1	04M3MR	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	Si						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750						
M3MR	0,017	17,660	1,687	0,080	8,035	0,032	0,001	0,380						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SITE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	201,00									
04M3MR	C T	612,87	293,10	53,57	157,00									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 8 SEPTIEMBRE 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° F0 2016 36544 20002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 34076	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P044669
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INRA	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS LÄNGE	QUANTITY POS.	TEST N° STÜCKZAHL PROBE NR.
		THICKNESS DI	WIDTH KE	LENGTH REITE			
04M3MR A	04M3MR A	1,500	1500,00		6	1 04M3MR	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750
M3MR	0,017	17,660	1,687	0,080	8,035	0,032	0,001	0,380

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HV10
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00	201,00
04M3MR	C T	612,87	293,10	53,57	157,00

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 8 SEPTIEMBRE 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR - PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ).

by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

Prüf - Nr. **F0 2016 36544 20001 E**
 Inspection No.

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
 NACH

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 *Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 34076	Bestellung Nr - Your order n° P044669
Prüfgegenstand - Article BAND (COIL)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU		Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer **Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp**

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
6	1	1.500 x 1.500,00	M3MR	04M3MR C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
M3MR	0,017	17,660	1,687	0,080	8,035	0,032	0,001	0,380					

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %			
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	45,00			
04M3MR	C T	20,000 1,50	612,87	293,10	326,92	56,57			

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

**WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR**
 A. Heredia
 Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
 Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 8 SEPTIEMBRE 2016