

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 41114 20002 K
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 34638	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P044812
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014.	INTERGRANULAR CORROSION GRADE INTERKRISTALLINE KORROSION		WERKSTOFF		FINISH AUSFÜHRUNG
	EN ISO 3651-2	Acx 150	1.4301		2B

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D6908E	05M3MW AE	4,000	1500,00	3000,00	35	8	05M3MW A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZ NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,070	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
M3MW	0,025	17,680	1,677	0,078	8,000	0,030	0,001	0,313		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		540,00 750,00	230,00	260,00	45,00	
05M3MW A	C T	651,40	369,94	404,53	52,16	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFXO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 41114 20002 5
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 34638	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P044812
	TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2	GRADE WERKSTOFF Acx 150 1.4307	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D6908E	05M3MW AE	4,000	1500,00	3000,00	35	8	05M3MW A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
M3MW	0,025	17,680	1,677	0,078	8,000	0,030	0,001	0,313		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00					
05M3MW A	C T	651,40	369,94	404,53	52,16					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

Palmones, 7 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N°
 ZEUGNIS NR.

F0 2016 41114 20001 Y

CUSTOMER

KUNDE

BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 34638

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

P044812

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 150 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

2B

COIL / BOX

COIL/KISTE

CONTENT

INHALT

05M3MW AE

DIMENSIONS

ABMESSUNGEN

THICKNESS

DICKE

4,000

WIDTH

BREITE

1500,00

LENGTH

LÄNGE

3000,00

MARKS

POS.

35

QUANTITY

STÜCKZAHL

8

TEST N°

PROBE NR.

05M3MW A

C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°

SCHMELZE NR.

C

CR

MN

N

NI

P

S

SI

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

0,030

17,500

19,500

2,000

0,100

8,000

10,500

0,045

0,015

1,000

M3MW

0,025

17,680

1,677

0,078

8,000

0,030

0,001

0,313

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°

PROBE NR.

PROBE

TYPE

Rm

N/mm2

Rp 0.2

N/mm2

Rp 1.0

N/mm2

A5

%

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

520,00

700,00

220,00

250,00

45,00

05M3MW A

C

T

651,40

369,94

404,53

52,16

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 7 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2016 41114 20002 R
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 34638	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P044812
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	---	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D6908E	05M3MW AE	4,000	1500,00	3000,00	35	8	05M3MW A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000	10,500	0,045	0,030	0,750	
M3MW	0,025	17,680	1,677	0,078	8,000	10,500	0,030	0,001	0,313	

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		515,00	205,00	40,00	92,00					
05M3MW A	C T	651,40	369,94	50,16	90,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS.

CERTIFICATE N° F0 2016 41114 20002 7
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 34638	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P044812
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	INTERGRANULAR CORROSION INTERKRISTALLINE KORROSION ASTM-A-262 PRACTICA E	GRADE WERKSTOFF Acx 150 TP-304L	FINISH AUSFÜHRUNG 2B
---	---	--	-----------------------------------

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	FINISH AUSFÜHRUNG
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D6908E	05M3MW AE	4,000	1500,00	3000,00	35	8	05M3MW A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750		
M3MW	0,025	17,680	1,677	0,078	8,000	0,030	0,001	0,313		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN:		485,00	170,00	40,00	92,00					
05M3MW A	C T	651,40	369,94	50,16	90,00					

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

Palmones, 7 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TEND. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 41114 20001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 Laut Schreiben des TÜV Baden e.V. vom 26. Juni 1.999 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-99

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO.34638	Bestellung Nr - Your order n° P044812
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 2B	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
--	---

Pos Nr. / Item N°	Stückzahl / Quantity	Abmessung - Dimensions / mm	Schmelze Nr / Heat N°	Probe Nr / Test N°	
35	8	4,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M3MW	05M3MW A	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr / Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen / Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
M3MW	0,025	17,680	1,677	0,078	8,000	0,030	0,001	0,313						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr: Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr / Test N°	Prob.-Lage / Pos of Test	Abmessungen des Probestabs / Dim. of specimen	Rm / N/mm2	Rp 0.2 / N/mm2	Rp 1.0 / N/mm2	A5 / %							
Anforderungen / Requirements		Breite x Dicke / Width x Thickness mm	540,00 700,00	230,00	260,00	45,00							
05M3MWA	C T	12,500 4,00	651,40	369,94	404,53	52,16							

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
 Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
 Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
 Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
 Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
 Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204