

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis
INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. F0 2016 41803 10001 E
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83.
"Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen	Auftrags Nr - Our order n° SO 38023	Bestellung Nr - Your order n° 3622,Okt/Nov'16
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
116	2	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M6DZ	03M6DZ A C
117	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M6DZ	03M6DZ A C
138	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M6ED	05M6ED C
150	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M6ED	03M6ED C
151	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M6ED	06M6ED C
152	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	M6ED	04M6ED C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
M6DZ	0,020	18,045	1,826	0,067	8,010	0,032	0,001	0,362						
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 700,00	210,00	250,00	45,00							
03M6DZ A	CT	30,000 15,00	602,72	276,07	322,87	56,69							
03M6ED	CT	30,000 15,00	628,96	355,33	396,66	52,68							
04M6ED	CT	30,000 15,00	605,32	274,80	320,64	58,66							
05M6ED	CT	30,000 15,00	606,99	276,69	323,89	58,52							
06M6ED	CT	30,000 15,00	615,58	269,17	315,67	61,07							

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:

Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order

Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

THRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDISEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
D7674M	03M6DZ AEA	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A C
D7674M	03M6DZ AEB	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A C
D7674M	03M6DZ AEC	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A C
D7674M	03M6DZ AED	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A C
D7675W	03M6DZ ADC	15,000	1500,00	3000,00	116	1	03M6DZ A C
D7675W	03M6DZ ADD	15,000	1500,00	3000,00	116	1	03M6DZ A C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
M6DZ	0,020	18,045	1,826	0,067	8,010	0,032	0,001	0,362						

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %						
03M6DZ A	C T	602,72	276,07	322,87	55,69	56,69	87,00	58,69						

R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STÄMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STÄMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
Nº1
Nº1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
D7680G	05M6ED HA	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7680G	05M6ED HB	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7680G	05M6ED HC	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7680G	05M6ED HD	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7685Z	03M6ED CA	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C
D7685Z	03M6ED CB	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR														
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE N.	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB	A200						
	SIT TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%		%						
03M6ED	C T	628,96	355,33	396,66	51,68	52,68	90,00	54,68						
05M6ED	C T	606,99	276,69	323,89	57,52	58,52	85,00	60,52						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDISEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D7685Z	03M6ED CC	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C
D7685Z	03M6ED CD	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C
D7686A	06M6ED AA	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C
D7686A	06M6ED AB	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C
D7686A	06M6ED AC	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C
D7686A	06M6ED AD	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %						
03M6ED	C T	628,96	355,33	396,66	51,68	52,68	90,00	54,68						
06M6ED	C T	615,58	269,17	315,67	60,07	61,07	82,00	63,07						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STÄMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STÄMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS			MARKS	QUANTITY	TEST N°
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH			
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.
D7686P	04M6ED CA	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED C
D7686P	04M6ED CB	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED C
D7686P	04M6ED CC	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED C
D7686P	04M6ED CD	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
SCHMELZE NR														
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N°	PROBE N.	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB	A200						
	SIT TYPE	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%		%						
04M6ED	C T	605,32	274,80	320,64	57,66	58,66	86,00	60,66						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10001 Y**
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
D7674M	03M6DZ AEA	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A		C
D7674M	03M6DZ AEB	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A		C
D7674M	03M6DZ AEC	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A		C
D7674M	03M6DZ AED	15,000	1500,00	3000,00	117	1	03M6DZ A		C
D7675W	03M6DZ ADC	15,000	1500,00	3000,00	116	1	03M6DZ A		C
D7675W	03M6DZ ADD	15,000	1500,00	3000,00	116	1	03M6DZ A		C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
M6DZ	0,020	18,045	1,826	0,067	8,010	0,032	0,001	0,362					

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00								
03M6DZ A	C T	602,72	276,07	322,87	56,69								

R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

F0 2016 41803 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STÄMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STÄMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D7680G	05M6ED HA	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7680G	05M6ED HB	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7680G	05M6ED HC	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7680G	05M6ED HD	15,000	1500,00	3000,00	138	1	05M6ED	C
D7685Z	03M6ED CA	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C
D7685Z	03M6ED CB	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334					

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00								
03M6ED	C T	628,96	355,33	396,66	52,68								
05M6ED	C T	606,99	276,69	323,89	58,52								

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia

A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10001 Y**
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STÄMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STÄMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D7685Z	03M6ED CC	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C
D7685Z	03M6ED CD	15,000	1500,00	3000,00	150	1	03M6ED	C
D7686A	06M6ED AA	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C
D7686A	06M6ED AB	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C
D7686A	06M6ED AC	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C
D7686A	06M6ED AD	15,000	1500,00	3000,00	151	1	06M6ED	C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI					
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000					
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334					

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00								
03M6ED	C T	628,96	355,33	396,66	52,68								
06M6ED	C T	615,58	269,17	315,67	61,07								

R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX. (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2016 41803 10001 Y**
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE:
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 38023

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

3622,Okt/Nov'16

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D7686P	04M6ED CA	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED	C
D7686P	04M6ED CB	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED	C
D7686P	04M6ED CC	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED	C
D7686P	04M6ED CD	15,000	1500,00	3000,00	152	1	04M6ED	C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
M6ED	0,026	18,040	1,762	0,072	8,010	0,033	0,001	0,334						

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
04M6ED	C T	605,32	274,80	320,64	58,66									

R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 13 OCTUBRE 2016