

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

**Abnahmeprüfzeugnis
INSPECTION CERTIFICATE**

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 73 2017 97881 20001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983

Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83

"Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer Damstahl OY	Auftrags Nr - Our order n° SW 3957	Bestellung Nr - Your order n° 204649 Christer G.
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
3	7	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	NOCH	04N0CH	C
4	4	6,000 x 1.500,00 x 3.000,00	NOCE	04N0CE	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
NOCE	0,022	17,715	1,594	0,080	8,100	0,034	0,001	0,345						
NOCH	0,027	17,675	1,634	0,067	8,130	0,031	0,001	0,509						





Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 700,00	210,00	250,00	45,00					
04N0CE	C T	20,000 6,00	640,33	332,23	385,06	53,69					
04N0CH	C T	20,000 6,00	644,43	340,14	390,75	53,79					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
The material is resistant to intergranular corrosion test according EN ISO 3651-2
Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
Heat treatment:
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TENO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		  by Accredited Body		 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015		<h1 style="text-align: center;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="text-align: center;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <p style="text-align: right;">3.1</p>				ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° 73 2017 97881 20001 Y <small>GEMÄSS ZEUGNIS NR.</small>			
CUSTOMER <small>KUNDE</small> Damstahl OY LAAJAMÄNTIE 1 FI-13430 HÄMEENLINNA FINLAND				OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR.</small> SW 3957		YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL.</small> 204649 Christer G.							
TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL.</small> 		INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small>		STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> <p style="text-align: right;">A.O.D.</p>									
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)				INTERGRANULAR CORROSION <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>		GRADE <small>WERKSTOFF</small> Acx 150 1.4307		FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small> 1D					
COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>		CONTENT <small>INHALT</small>		DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>				
D8833N D8973N		04N0CH H 04N0CE BD		THICKNESS <small>DICKE</small> 6,000 6,000	WIDTH <small>BRITTE</small> 1500,00 1500,00	LENGTH <small>LÄNGE</small> 3000,00 3000,00		3 4	7 4	04N0CH 04N0CE		C C	
CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N													
HEAT N° <small>SCHMELZE NR.</small>		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI				
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000				
N0CE N0CH		0,022 0,027	17,715 17,675	1,594 1,634	0,080 0,067	8,100 8,130	0,034 0,031	0,001 0,001	0,345 0,509				
MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N													
TEST N° <small>PROBE NR.</small>		Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00								
04N0CE 04N0CH		C T C T 640,33 644,43	332,23 340,14	385,06 390,75	53,69 53,79								
R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N The delivery is in accordance with the order						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center;">SATISFACTORY Ohne Beanstandung</p>							
						WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <p style="text-align: center;"><i>A. Heredia</i> A. Heredia</p>							
						Palmones, 23 ENERO 2017							

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **73 2017 97881 20002 7**
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
Damstahl OY
LAAJAMÄNTIE 1
FI-13430 HÄMEENLINNA
FINLAND

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SW 3957

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

204649 Christer G.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 150 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

Nº1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D8833N	04N0CH H	6,000	1500,00	3000,00	3	7	04N0CH	C
D8973N	04N0CE BD	6,000	1500,00	3000,00	4	4	04N0CE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750						
NOCE	0,022	17,715	1,594	0,080	8,100	0,034	0,001	0,345						
NOCH	0,027	17,675	1,634	0,067	8,130	0,031	0,001	0,509						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPER	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		485,00	170,00	40,00										
04N0CE	C T	640,33	332,23	52,69	92,00									
04N0CH	C T	644,43	340,14	52,79	90,00									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

pe A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 23 ENERO 2017

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TENO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **73 2017 97881 2002 R**
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
Damstahl OY
LAAJAMÄNTIE 1
FI-13430 HÄMEENLINNA
FINLAND

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SW 3957

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

204649 Christer G.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15-ASME SecIIA SA240/SA480Ed13

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF
Acx 150 TP-304

FINISH

AUSFÜHRUNG
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
D8833N D8973N	04N0CH H 04N0CE BD	6,000 6,000	1500,00 1500,00	3000,00 3000,00	3 4	7 4	04N0CH 04N0CE	C C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,080	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,030	0,750						
N0CE N0CH	0,022 0,027	17,715 17,675	1,594 1,634	0,080 0,067	8,100 8,130	0,034 0,031	0,001 0,001	0,345 0,509						

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPEN	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		515,00	205,00	40,00	92,00									
04N0CE 04N0CH	C T C T	640,33 644,43	332,23 340,14	52,69 52,79	86,00 90,00									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia