

# C E R T I F I C A T E

Päiväys: 10.3.2017

Meidän tilausnumero: 0399000  
Asiakkaan tilausnumero: R.Wessman 001624

TAMMINIITTY OY  
ATT: AINE  
RAKENTAJANTIE 1  
FI-27510 EURA

---

Rivi	Tuote	Kuvaus	Viite	Sulatusnumero
5	3101125900	EN 1.4301 1D 10X1500X3000 KUVA		N0CJ

---

Pyydetyt todistukset yllä oleville tilauksille lähetetään teille.

BE Group Oy Ab  
PL 54 Helsingintie 50  
FI-15101 LAHTI

Puhelinnumero: +358 3 825200  
Faksinumero: +358 3 8252503

certificates@begroup.fi

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P. O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204** CERTIFICATE N° **F0 2017 1222 70002 \***  
 GENÄSS ZEUGNIS NR.

<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> <b>BE GROUP OY AB</b> LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> <b>SO 47800</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> <b>P047474</b>
	<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHPERSTÄNDIGEN</small> 
	<b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> <b>A.O.D.</b>	





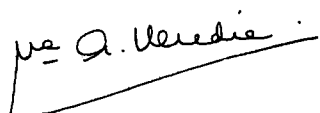
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-2:2014, EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small> EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	<b>GRADE</b> <small>WERKSTOFF</small> Acx 150 1.4301 Acx 150 TP-304 Acx 150 1.4307 Acx 150 TP-304L	<b>FINISH</b> <small>AUSFÖHRUNG</small> 1D N°1 1D N°1
--	---	---	--




COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
D9005D	01N0CJ A	10,000	1500,00	3000,00	46	6	01N0CJ	C
D9005F	01N0CJ A	10,000	1500,00	3000,00	47	6	01N0CJ	C
D9005N	01N0CJ A	10,000	1500,00	3000,00	51	5	01N0CJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N											
HEAT N° <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI			
N0CJ	0,025	17,745	1,601	0,059	8,010	0,033	0,001	0,385			

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N									
TEST N° <small>PROBE N</small>	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %	
01N0CJ	C T	643,69	338,78	384,24	54,36	55,36	91,00	57,36	

<b>RE MARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center; font-weight: bold;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHPERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">             A. Heredia         </div>
--	--

<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFM0 (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P. O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	 0765-CPR-VAS-00530 DoP no 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> <span style="float: right;">3.1</span> <p style="margin-top: 10px;"> <b>ACCORDING TO EN 10204</b>      <b>CERTIFICATE N° F0 2017 1222 70001 Y</b>  <small>GEMÄSS      ZEUGNIS NR.</small> </p>						
<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOŦILA KIRKKAATIOVET 5-7VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA		<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> <b>SO 47800</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> <b>P047474</b>						
		<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small> 	<b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> <b>A.O.D.</b>					
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small> EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<b>GRADE</b> <small>WERKSTOFF</small> Acx 150 1.4307	<b>FINISH</b> <small>AUSFÜHRUNG</small> 1D					
<b>COIL / BOX</b> <small>COIL/KISTE</small>	<b>CONTENT</b> <small>INHALT</small>	<b>DIMENSIONS (mm)</b> <small>ABMESSUNGEN</small>			<b>MARKS</b> <small>POS</small>	<b>QUANTITY</b> <small>STÜCKZAHL</small>	<b>TEST N°</b> <small>PROBE NR</small>		
		<b>THICKNESS</b> <small>DICKE</small>	<b>WIDTH</b> <small>BREITE</small>	<b>LENGTH</b> <small>LÄNGE</small>					
D9005D	01N0CJ A	10,000	1500,00	3000,00	46	6	01N0CJ	C	
D9005F	01N0CJ A	10,000	1500,00	3000,00	47	6	01N0CJ	C	
D9005N	01N0CJ A	10,000	1500,00	3000,00	51	5	01N0CJ	C	
<b>CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN</b>									
<b>HEAT N°</b> <small>SCHMELZE NR</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000	
N0CJ	0,025	17,745	1,601	0,059	8,010	0,033	0,001	0,385	
<b>MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>									
<b>TEST N°</b> <small>PROBE NR</small>	<b>PROBE SIT</b> <small>TYPE</small>	<b>Rm</b> <small>N/mm2</small>	<b>Rp 0.2</b> <small>N/mm2</small>	<b>Rp 1.0</b> <small>N/mm2</small>	<b>A5</b> <small>%</small>				
<b>REQUIREMENTS</b> <small>ANFORDERUNGEN</small>		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00				
01N0CJ	C T	643,69	338,78	384,24	55,36				
<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order					<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small>  <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <b>SATISFACTORY</b>          Ohne Beanstandung       </div> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small>  <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">           A. Heredia       </div>				

<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFMQ (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		<h1>Abnahmeprüfzeugnis</h1> <h2>INSPECTION CERTIFICATE</h2>				Prüf - Nr. <b>F0 2017 1222 70001 E</b> Inspection No.						
ACCORDING TO <b>EN 10204 3.1</b> NACH				*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1991* Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-91 *laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.* TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89										
<b>Besteller - Customer</b> <b>BE GROUP OY AB</b>			<b>Auftrags Nr - Our order n°</b> <b>SO 47800</b>		<b>Bestellung Nr - Your order n°</b> <b>P047474</b>									
<b>Prüfgegenstand - Article</b> <b>BLECH AUS BAND (SHEET)</b>			<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> <b>1.4301/1.4307 1D</b>											
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> <b>X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9</b>			<b>Werksbez - Works Grade</b> <b>Acx - 150</b>		<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> <b>A=AOD Verfahren - AOD Process</b> <b>A</b>									
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> <b>EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)</b>						<b>Kennzeichnung - Marking</b> <b>Schmelznummer - n° of coil</b>								
<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 				<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 										
<b>Pos Nr. Item N°</b>	<b>Stückzahl Quantity</b>	<b>Abmessung - Dimensions mm</b>			<b>Schmelze Nr Heat N°</b>	<b>Probe Nr Test N°</b>								
46	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00			NOCJ	01NOCJ	C							
47	6	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00			NOCJ	01NOCJ	C							
51	5	10,000 x 1.500,00 x 3.000,00			NOCJ	01NOCJ	C							
<b>Chemische Analyse - Chemical Composition (%)</b>														
<b>Schmelze Nr Heat N°</b>	<b>C</b>	<b>CR</b>	<b>MN</b>	<b>N</b>	<b>NI</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>SI</b>						
<b>Anforderungen Requirements</b>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
NOCJ	0,025	17,745	1,601	0,059	8,010	0,033	0,001	0,385						
<b>Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties</b>								Pr. Temp/T. Temp. 20° C						
<b>Probe Nr Test N°</b>	<b>Prob.-Lage Pos of Test</b>	<b>Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen</b>		<b>Rm N/mm2</b>	<b>Rp 0.2 N/mm2</b>	<b>Rp 1.0 N/mm2</b>	<b>A5 %</b>							
<b>Anforderungen Requirements</b>		<b>Breite x Dicke Width x Thickness mm</b>		520,00 700,00	210,00	250,00	45,00							
01NOCJ	C T	26,000	10,00	643,69	338,78	384,24	55,36							
Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. <i>Surface and dimensions controlled: O.K.</i> Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 <i>The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2</i> Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. <i>Spectrometrical identity test: O.K.</i> Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C <i>Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.</i> Die Lieferung entspricht der Bestellung. <i>The delivery is in accordance with the order issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)</i>								<b>WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR</b> <b>A. Heredia</b>		Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204				
								Palmones, 12 ENERO 2017						