

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2017 1211 10002*
 ZEUGNIS NR.

| | | |
|---|---|---|
| CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA | OUR ORDER N° UNSERE AUFTR SO 47796 | YOUR ORDER N° IHRE BESTELL P047469 |
| | TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL | INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN |

| REQUIREMENTS | INTERGRANULAR CORROSION | GRADE | FINISH |
|---|--|--|------------------------------------|
| ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 | INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E | WERKSTOFF Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L | AUSFÜHRUNG 2B 2B 2B 2B |

| COIL / BOX | CONTENT | DIMENSIONS (mm) | | | MARKS | QUANTITY | TEST N° | |
|------------|----------|-----------------|---------|--------|-------|-----------|-----------|---|
| | | THICKNESS | WIDTH | LENGTH | | | | |
| COIL/KISTE | INHALT | DICKE | BREITE | LÄNGE | POS. | STÜCKZAHL | PROBE NR. | |
| 03N0RE A | 03N0RE A | 3,000 | 1500,00 | | 1 | 1 | 03N0RE | C |

| CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN | | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|--|--|
| HEAT N° | C | CR | MN | MO | N | NI | P | S | SI | | |
| SCHMELZE NR | | | | | | | | | | | |
| NORE | 0,013 | 16,520 | 1,250 | 2,113 | 0,035 | 10,035 | 0,027 | 0,001 | 0,410 | | |

| MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN | | | | | | | | | |
|---|----------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--|--|
| TEST N° | PROBE | Rm | Rp 0.2 | Rp 1.0 | A50 | A5 | HRB | | |
| PROBE N. | BIT TYPE | N/mm2 | N/mm2 | N/mm2 | % | % | | | |
| 03N0RE | C T | 607,26 | 311,70 | 341,51 | 56,29 | 58,29 | 80,00 | | |

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
 NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
 This certificate complies to NORSOK M-630; ADS S01

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR
 WERKSSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 12 ENERO 2017

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2017 1211 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
 BE GROUP OY AB
 LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR.

SO 47796

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL.

P047469

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL.



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 240 1.4404

FINISH

AUSFÜHRUNG

2B

| COIL / BOX COIL/KISTE | CONTENT INHALT | DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN | | | MARKS POS. | QUANTITY STÜCKZAHL | TEST N° PROBE NR. | FINISH AUSFÜHRUNG |
|--------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| | | THICKNESS DICKE | WIDTH BREITE | LENGTH LÄNGE | | | | |
| 03N0RE A | 03N0RE A | 3,000 | 1500,00 | | 1 | 1 | 03N0RE | C |

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

| HEAT N° SCHMELZE NR. | C | CR | MN | MO | N | NI | P | S | SI | | | | | |
|-------------------------------|-------|------------------|-------|----------------|-------|------------------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | 0,030 | 16,500 18,500 | 2,000 | 2,000 2,500 | 0,100 | 10,000 13,000 | 0,045 | 0,015 | 1,000 | | | | | |
| NORE | 0,013 | 16,520 | 1,250 | 2,113 | 0,035 | 10,035 | 0,027 | 0,001 | 0,410 | | | | | |

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| TEST N° PROBE NR. | PROBE TYPE | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | Rp 1.0 N/mm2 | A5 % | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------|------------------|-----------------|-----------------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN | | 530,00 680,00 | 240,00 | 270,00 | 40,00 | | | | | | | | | |
| 03N0RE | C T | 607,26 | 311,70 | 341,51 | 58,29 | | | | | | | | | |

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
 This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 12 ENERO 2017

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 12
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1 NACH

Prüf - Nr. F0 2017 1211 10001 C
 Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
 laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

| | | |
|---|--|--|
| Besteller - Customer BE GROUP OY AB | Auftrags Nr - Our order n° SO 47796 | Bestellung Nr - Your order n° P047469 |
| Prüfgegenstand - Article BAND (COIL) | Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4404 2B | |
| Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2CrNiMo17-12-2 | Werksbez - Works Grade Acx - 240 | Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A |
| Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU | | Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil |

| | |
|--|---|
| Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer | Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp |
|--|---|

| Pos Nr. Item N° | Stückzahl Quantity | Abmessung - Dimensions mm | Schmelze Nr Heat N° | Probe Nr Test N° |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | 1 | 3.000 x 1.500,00 | N0RE | 03N0RE C |

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

| Schmelze Nr Heat N° | C | CR | MN | MO | N | NI | P | S | SI |
|-------------------------------|-------|------------------|-------|----------------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| Anforderungen Requirements | 0,030 | 16,500 18,500 | 2,000 | 2,000 2,500 | 0,100 | 10,000 13,000 | 0,045 | 0,015 | 1,000 |
| N0RE | 0,013 | 16,520 | 1,250 | 2,113 | 0,035 | 10,035 | 0,027 | 0,001 | 0,410 |

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

| Probe Nr Test N° | Prob.-Lage Pos of Test | Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen | Rm N/mm2 | Rp 0.2 N/mm2 | Rp 1.0 N/mm2 | A5 % |
|-------------------------------|---------------------------|---|------------------|-----------------|-----------------|---------|
| Anforderungen Requirements | | Breite x Dicke Width x Thickness mm | 530,00 680,00 | 240,00 | 270,00 | 40,00 |
| 03N0RE | C T | 12,500 3,00 | 607,26 | 311,70 | 341,51 | 58,29 |

Beichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:
 Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
 WORK INSPECTOR
 A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
 Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 12 ENERO 2017