

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204  
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° F0 2017 1284 20002 \*  
 ZEUGNIS NR.

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>CUSTOMER</b><br>KUNDE<br>BE GROUP OY AB<br>LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42<br>15522 LAHTI<br>FINLANDIA | <b>OUR ORDER N°</b><br>UNSERE AUFTR<br>SO 47796 | <b>YOUR ORDER N°</b><br>IHRE BESTELL<br>P047469                |
|   | <b>TRADE MARK</b><br>STEMPSEL DES HERSTELL<br>  | <b>INSPECTOR'S STAMP</b><br>STEMPSEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN |

| REQUIREMENTS  | INTERGRANULAR CORROSION  | GRADE  | FINISH                             |
|---|--|--|------------------------------------|
| ANFORDERUNGEN<br>EN 10088-2:2014<br>ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15<br>EN 10088-2:2014<br>ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 | INTERKRISTALLINE KORROSION<br>EN ISO 3651-2<br>ASTM-A-262 PRACTICA E<br>EN ISO 3651-2<br>ASTM-A-262 PRACTICA E | WERKSTOFF<br>Acx 240 1.4401<br>Acx 240 TP-316<br>Acx 240 1.4404<br>Acx 240 TP-316L | AUSFÜHRUNG<br>2B<br>2B<br>2B<br>2B |

| COIL / BOX | CONTENT  | DIMENSIONS (mm) |         |        | MARKS | QUANTITY  | TEST N°   |   |
|------------|----------|-----------------|---------|--------|-------|-----------|-----------|---|
|            |          | THICKNESS       | WIDTH   | LENGTH |       |           |           |   |
| COIL/KISTE | INHALT   | DICKE           | BREITE  | LÄNGE  | POS.  | STÜCKZAHL | PROBE NR. |   |
| 04N0TZ B   | 04N0TZ B | 2,000           | 1500,00 |        | 2     | 1         | 04N0TZ    | C |

| CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG |       |        |       |       |       |        |       |       |       |  |  |
|--|-------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|--|--|
| HEAT N°                                      | C     | CR     | MN    | MO    | N     | NI     | P     | S     | SI    |  |  |
| SCHMELZE NR                                  |       |        |       |       |       |        |       |       |       |  |  |
| NOTZ   | 0,018 | 16,500 | 1,310 | 2,020 | 0,040 | 10,030 | 0,029 | 0,001 | 0,410 |  |  |

| MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN |          |        |        |        |       |       |        |  |  |
|---|----------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--|--|
| TEST N°   | PROBE    | Rm     | Rp 0.2 | Rp 1.0 | A50   | A80   | HV10   |  |  |
| PROBE N.  | SIT TYPE | N/mm2  | N/mm2  | N/mm2  | %     | %     |        |  |  |
| 04N0TZ  | C T      | 603,64 | 294,62 | 327,61 | 55,06 | 58,06 | 141,00 |  |  |

|   |   |
|---|---|
| <b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b><br>The delivery is in accordance with the order<br>Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.<br>NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). | <b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b><br>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE<br>SATISFACTORY<br>OHNE BEANSTANDUNG |
|   | <b>WORK INSPECTOR</b><br>WERKSSACHVERSTÄNDIGER<br><br>A. Heredia  |

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530  
 DoP No. 1/2015

# INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2017 1284 20001 Y

**CUSTOMER**

KUNDE

BE GROUP OY AB  
 LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42  
 15522 LAHTI  
 FINLANDIA

**OUR ORDER N°**

UNSERE AUFTR

SO 47796

**YOUR ORDER N°**

IHRE BESTELL

P047469

**TRADE MARK**

STEMPEL DES HERSTELL



**INSPECTOR'S STAMP**

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

**STEELMAKING PROCESS**

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

EN 10088-4:2009

**INTERGRANULAR CORROSION**

INTERKRISTALLINE KORROSION

WERKSTOFF

Acx 240 1.4404

GRADE

FINISH

AUSFÜHRUNG

2B

**COIL / BOX**

COIL/KISTE

**CONTENT**

INHALT

04N0TZ B

04N0TZ B

**DIMENSIONS (mm)**

ABMESSUNGEN

**THICKNESS**

DICKE

2,000

**WIDTH**

BREITE

1500,00

**LENGTH**

LÄNGE

**MARKS**

POS.

2

**QUANTITY**

STÜCKZAHL

1

**TEST N°**

PROBE NR.

04N0TZ

C

**CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN**

**HEAT N°**

SCHMELZE NR

C

CR

MN

MO

N

NI

P

S

SI

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

0,030

16,500

2,000

2,000

2,500

0,100

10,000

13,000

0,045

0,015

1,000

NOTZ

0,018

16,500

1,310

2,020

0,040

10,030

0,029

0,001

0,410

**MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

**TEST N°**

PROBE NR.

**PROBE**

SIT

TYPE

Rm

N/mm2

Rp 0.2

N/mm2

Rp 1.0

N/mm2

A80

%

**REQUIREMENTS**

ANFORDERUNGEN

530,00

240,00

270,00

40,00

04N0TZ

C T

603,64

294,62

327,61

58,06

**REMARKS / BEOBACHTUNGEN**

The delivery is in accordance with the order

**SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL**

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY  
 Ohne Beanstandung

**WORK INSPECTOR**

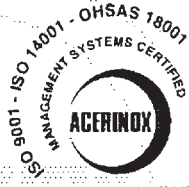
WERKSACHVERSTÄNDIGER

*A. Heredia*

A. Heredia

Palmones, 13 ENERO 2017

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 TFNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX (34) - 956 62 93 11  
 P.O. BOX 83  
 11376 LOS BARRIOS (CADIZ)  
 ESPAÑA



by Accredited Body

# Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1  
NACH:

Prüf - Nr. F0 2017 1284 20001 E  
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993"  
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93  
 "Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."  
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Besteller - Customer</b><br>BE GROUP OY AB   | <b>Auftrags Nr - Our order n°</b><br>SO 47796   | <b>Bestellung Nr - Your order n°</b><br>P047469                                  |
| <b>Prüfgegenstand - Article</b><br>BAND (COIL)  | <b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b><br>1.4404/1.4401 2B |  |
| <b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b><br>X2 CrNiMo 17-12-2 /X5 CrNiMo 17-12-2             | <b>Werksbez - Works Grade</b><br>Acx - 240  | <b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b><br>A=AOD Verfahren - AOD Process A |
| <b>Anforderungen - Technical requirements</b><br>EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU | <b>Kennzeichnung - Marking</b><br>Schmelznummer - N° of coil                                      |  |

|  |   |
|--|---|
| <b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b><br> | <b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b><br> |
|--|---|

| Pos Nr.<br>Item N° | Stückzahl<br>Quantity | Abmessung - Dimensions<br>mm | Schmelze Nr<br>Heat N° | Probe Nr<br>Test N° |   |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|---|
| 2                  | 1                     | 2.000 x 1.500,00             | NOTZ                   | 04NOTZ              | C |

## Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

| Schmelze Nr<br>Heat N°        | C     | CR               | MN    | MO    | N     | NI               | P     | S     | SI    |  |  |  |  |  |
|-------------------------------|-------|------------------|-------|-------|-------|------------------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|
| Anforderungen<br>Requirements | 0,030 | 16,500<br>18,500 | 2,000 | 2,500 | 0,100 | 10,000<br>13,000 | 0,045 | 0,015 | 1,000 |  |  |  |  |  |
| NOTZ                          | 0,018 | 16,500           | 1,310 | 2,020 | 0,040 | 10,030           | 0,029 | 0,001 | 0,410 |  |  |  |  |  |

## Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

| Probe Nr<br>Test N°           | Prob.-Lage<br>Pos of Test | Abmessungen<br>des Probestabs<br>Dim. of specimen | Rm<br>N/mm2      | Rp 0.2<br>N/mm2 | Rp 1.0<br>N/mm2 | A80<br>% |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------|---------------------------|---|------------------|-----------------|-----------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| Anforderungen<br>Requirements |                           | Breite x Dicke<br>Width x Thickness<br>mm         | 530,00<br>680,00 | 240,00          | 270,00          | 40,00    |  |  |  |  |  |  |  |
| 04NOTZ                        | C T                       | 20,000 2,00                                       | 603,64           | 294,62          | 327,61          | 58,06    |  |  |  |  |  |  |  |

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2  
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:  
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order  
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER  
WORK INSPECTOR  
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne  
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 13 ENERO 2017