




<b>ACERINOX EUROPA</b> <small>FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFM. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA</small>	 <small>by Accredited Body</small>	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2>	<b>3.1</b>
<b>ACCORDING TO EN 10204</b>		<b>CERTIFICATE N°</b> F0 2017 1211 10002 * <small>ZUGCHIS NR.</small>	

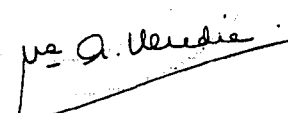
<b>CUSTOMER</b> <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAATIOVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	<b>OUR ORDER N°</b> <small>UNSERE AUFTR</small> <b>SO 47796</b>	<b>YOUR ORDER N°</b> <small>IHRE BESTELL</small> <b>P047469</b>
<b>TRADE MARK</b> <small>STEMPEL DES HERSTELL</small> 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small> 
		<b>STEELMAKING PROCESS</b> <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.




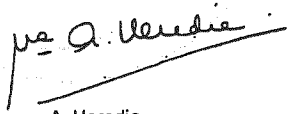
REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
<small>ANFORDERUNGEN</small>	<small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	<small>WERKSTOFF</small>	<small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 240 1.4401 Acx 240 TP-316 Acx 240 1.4404 Acx 240 TP-316L	2B 2B 2B 2B




COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	FINISH
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
<small>COIL/KISTE</small>	<small>INHALT</small>	<small>DICKE</small>	<small>BREITE</small>	<small>LÄNGE</small>	<small>POS</small>	<small>STÜCKZAHL</small>	<small>PROBE NR.</small>	<small>AUSFÜHRUNG</small>
03NORE A	03NORE A	3,000	1500,00		1	1	03NORE	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN												
HEAT N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
<small>SCHWEIÖZE NR.</small>												
NORE	0,013	16,520	1,250	2,113	0,035	10,035	0,027	0,001	0,410			

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN									
TEST N°	PROBE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB		
<small>PROBE N.</small>	<small>STÜCK</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>N/mm2</small>	<small>%</small>	<small>%</small>			
03NORE	C T	607,26	311,70	341,51	56,29	58,29	80,00		

<b>RE MARKS / BEOBACHTUNGEN</b> The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only). This certificate complies to NORSOK M-630, ADS S01	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> <small>ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <b>SATISFACTORY</b>  <b>OHNE BEANSTANDUNG</b> </div> <hr/> <b>WORK INSPECTOR</b> <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">             A. Heredia         </div>
Palmones, 12 ENERO 2017	

<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBBALTAZ PALMONES (LOS BARRIOS) TFM 134 - 956 62 93 00 FAX 134 - 956 62 93 11 P. O. BOX 93 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		 0765-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015		<b>INSPECTION CERTIFICATE</b> <b>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</b> 3.1							
<b>CUSTOMER</b> KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA				<b>OUR ORDER N°</b> UNSERE AUFTR. SO 47796		<b>YOUR ORDER N°</b> IHRE BESTELL. P047469		<b>TRADE MARK</b> STEMPSEL DES HERSTELL. 		<b>INSPECTOR'S STAMP</b> STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN		<b>STEELMAKING PROCESS</b> HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.	
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN EN 10088-4 2009						<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> INTERKRISTALLINE KORROSION			<b>GRADE</b> WERKSTOFF Acx 240 1.4404		<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG 2B		
<b>COIL / BOX</b> WICKEL/KISTE		<b>CONTENT</b> INHALT		<b>DIMENSIONS (mm)</b> ABMESSUNGEN			<b>MARKS</b> POS	<b>QUANTITY</b> STÜCKZAHL	<b>TEST N°</b> PROBE NR		<b>FINISH</b> AUSFÜHRUNG		
03NORE A		03NORE A		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE	1	1	03NORE		C		
<b>CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN</b>													
<b>HEAT N°</b> SCHWELZE NR		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI			
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN		0,030	16,500	2,000	2,500	0,100	10,000	0,045	0,015	1,000			
NORE		0,013	16,520	1,250	2,113	0,035	10,035	0,027	0,001	0,410			
<b>MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>													
<b>TEST N°</b> PROBE NR		<b>PROBE</b> BEI TYP	<b>Rm</b> N/mm2	<b>Rp 0.2</b> N/mm2	<b>Rp 1.0</b> N/mm2	<b>A5</b> %							
<b>REQUIREMENTS</b> ANFORDERUNGEN			530,00	240,00	270,00	40,00							
03NORE		C T	607,26	311,70	341,51	58,29							
<b>REMARKS / BEOBACHTUNGEN</b>						<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE							
The delivery is in accordance with the order This certificate complies to NORSOK M-830, ADS S01						SATISFACTORY Ohne Beanstandung							
						<b>WORK INSPECTOR</b> WERKSACHVERSTÄNDIGER							
						 A. Heredia							
						Palmones, 12 ENERO 2017							

<b>ACERINOX EUROPA</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 13 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		<h1>Abnahmeprüfzeugnis</h1> <h2>INSPECTION CERTIFICATE</h2>				Prüf - Nr. <b>F0 2017 1211 10001 C</b> Inspection No.						
ACCORDING TO <b>EN 10204 3.1</b> NACH				<small>*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993*          Letter of approval from the TÜV Baden dated 31-3-83.          *Lauc Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.*          TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89</small>										
Besteller - Customer <b>BE GROUP OY AB</b>			Auftrags Nr - Our order n° <b>SO.47796</b>		Bestellung Nr - Your order n° <b>P047469</b>									
Prüfgegenstand - Article <b>BAND (COIL)</b>			Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery <b>1.4404 2B</b>											
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material <b>X2CrNiMo17-12-2</b>			Werksbez - Works Grade <b>Acx - 240</b>		Erschmelzungsart - Steelmaking Process <b>A=AOD Verfahren - AOD Process A</b>									
Anforderungen - Technical requirements <b>EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU</b>						Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil								
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 				Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 										
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm			Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°								
1	1	3,000 x 1.500,00			N0RE	03N0RE	C							
<b>Chemische Analyse - Chemical Composition (%)</b>														
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI					
Anforderungen Requirements	0,030	16,500 18,500	2,000	2,000 2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000					
N0RE	0,013	16,520	1,250	2,113	0,035	10,035	0,027	0,001	0,410					
<b>Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties</b> Pr. Temp/T. Temp. 20° C														
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	530,00 680,00	240,00	270,00	40,00								
03N0RE	C T	12,500 3,00	607,26	311,70	341,51	58,29								
Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. <i>Surface and dimensions controlled: O.K.</i> Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2 <i>The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2</i> Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. <i>Spectrometrical identity test: O.K.</i> Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. <i>cooling with air.</i> Die Lieferung entspricht der Bestellung. <i>The delivery is in accordance with the order</i> Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)										WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR A. Heredia				
Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204										Palmones, 12 ENERO 2017				



**BE GROUP**

25.4.2017

1 (1)

VIRHEELLINEN LEIMAUS

Acerinox Scandinavia AB tilauksella P047469 toimittama kela 1.4404 2B 3 x 1500mm on leikattu BE GROUP OY AB Lotila ohutlevyn arkkilinjalla varastoarkeiksi myyntitilauksella W0017358

Tästä kelasta on leikattu seuraavat paketit:

86332

86341

86342

86343

86344

86347

86348

86349

86351

Kelasta leikattuihin arkkeihin on leimattu väärä tuotetieto. Levyissä olevissa leimoissa on virheellisesti leimattu 1.4301 vaikka oikea tuotetieto on 1.4404 .

Vakuutamme, että nämä levyt vastaavat aineodistuksella ilmoitettuja arvoja.

BE Group Oy Ab

Psta

Mikko Huuskonen

BE GROUP OY AB  
Helsingintie 50,  
PL 54, 15101 Lahti  
Puhelin (03) 825 200  
Faksi (03) 825 2503  
Y-tunnus: 1544976-7  
Alv. rek.  
Kotipaikka: Lahti  
[www.begroup.fi](http://www.begroup.fi)