

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TELNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2020 37082 10002 ***
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 95196	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P084723
TRADE MARK STEMPSEL DES HERSTELL. 		INSPECTOR'S STAMP STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN 4511
		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS A.O.D.

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SectIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SectIIA SA240/SA480Ed19	INTERGRANULAR CORROSION GRADE INTERKRISTALLINE KORROSION WERKSTOFF EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	FINISH AUSFÜHRUNG Acx 160 1.4301/1.4307 Acx 160 304 Acx 160 1.4307 Acx 160 304L
---	---	---

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
G4425P	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	8	4	010CKJ	C
G4425T	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	9	4	010CKJ	C
G4425Y	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	10	4	010CKJ	C
G4425Z	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	12	4	010CKJ	C
G4426A	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	11	4	010CKJ	C
G4426C	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	13	4	010CKJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
0CKJ	0,023	18,170	1,832	0,079	8,050	0,031	0,002	0,338		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB			
010CKJ	C T	623,18	323,71	362,52	53,51	52,51	86,00			
010CKJ	F T						89,00			

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <p style="text-align: center;">SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG</p> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> A. Heredia </div>
---	--

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFXO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
 GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2020 37082 10002 ***
 ZEUGNIS NR.

CUSTOMER KUNDE BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 95196	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P084723
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;">4511</div>
		STEELMAKING PROCESS HERSTELLUNGSPROZESS <div style="text-align: right;">A.O.D.</div>

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION GRADE INTERKRISTALLINE KORROSION	FINISH AUSFÜHRUNG															
EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SectIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SectIIA SA240/SA480Ed19	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>WERKSTOFF</th> <th>ACX</th> <th>FINISH</th> </tr> <tr> <td>Acx 160</td> <td>1.4301/1.4307</td> <td>1D</td> </tr> <tr> <td>Acx 160</td> <td>304</td> <td>Nº1</td> </tr> <tr> <td>Acx 160</td> <td>1.4307</td> <td>1D</td> </tr> <tr> <td>Acx 160</td> <td>304L</td> <td>Nº1</td> </tr> </table>	WERKSTOFF	ACX	FINISH	Acx 160	1.4301/1.4307	1D	Acx 160	304	Nº1	Acx 160	1.4307	1D	Acx 160	304L	Nº1
WERKSTOFF	ACX	FINISH															
Acx 160	1.4301/1.4307	1D															
Acx 160	304	Nº1															
Acx 160	1.4307	1D															
Acx 160	304L	Nº1															

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
G4426D	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	14	4	010CKJ	C
G4426F	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	15	4	010CKJ	C
G4426G	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	16	4	010CKJ	C

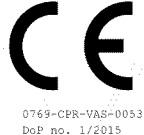
CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
0CKJ	0,023	18,170	1,832	0,079	8,050	0,031	0,002	0,338		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N° PROBE N.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB			
010CKJ	C	623,18	323,71	362,52	53,51	52,51	86,00			
010CKJ	T						89,00			

REMARKS / BEOBACHTUNGEN Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. The delivery is in accordance with the order NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only).	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;"> SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG </div> WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> A. Heredia </div>
---	--

Palmones, 22 Diciembre 2020

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TEL: (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

ACCORDING TO EN 10204 **CERTIFICATE N° F0 2020 37082 10001 Y**

CUSTOMER
 KUNDE
 BE GROUP OY AB
 LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR.
SO 95196

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL.
P084723

TRADE MARK
 STEMPSEL DES HERSTELL.

INSPECTOR'S STAMP
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS
 A.O.D.

REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	INTERGRANULAR CORROSION GRADE INTERKRISTALLINE KORROSION	FINISH AUSFÜHRUNG
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)	Acx 160	1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
G4425P	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	8	4	010CKJ	C
G4425T	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	9	4	010CKJ	C
G4425Y	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	10	4	010CKJ	C
G4425Z	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	12	4	010CKJ	C
G4426A	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	11	4	010CKJ	C
G4426C	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	13	4	010CKJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
0CKJ	0,023	18,170	1,832	0,079	8,050	0,031	0,002	0,338		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° PROBE NR.	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00	
010CKJ	C T	623,18	323,71	362,52	52,51	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order



SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR
 WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 22 Diciembre 2020

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TEL: (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	<h1 style="margin:0;">INSPECTION CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</h2> 3.1
ACCORDING TO EN 10204			CERTIFICATE N° F0 2020 37082 10001 Y <small>BEWÄSS. ZEUGNIS NR.</small>

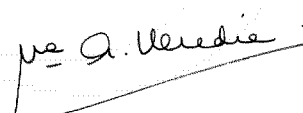
CUSTOMER <small>KUNDE</small> BE GROUP OY AB LOTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° <small>UNSERE AUFTR.</small> SO 95196	YOUR ORDER N° <small>IHRE BESTELL.</small> P084723
TRADE MARK <small>STEMPEL DES HERSTELL.</small> 		INSPECTOR'S STAMP <small>STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN</small> 
		STEELMAKING PROCESS <small>HERSTELLUNGSPROZESS</small> A.O.D.

REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	INTERGRANULAR CORROSION GRADE <small>INTERKRISTALLINE KORROSION</small>	WERKSTOFF	FINISH <small>AUSFÜHRUNG</small>
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Acx 160	1.4307
			1D

COIL / BOX <small>COIL/KISTE</small>	CONTENT <small>INHALT</small>	DIMENSIONS (mm) <small>ABMESSUNGEN</small>			MARKS <small>POS.</small>	QUANTITY <small>STÜCKZAHL</small>	TEST N° <small>PROBE NR.</small>	
		THICKNESS <small>DICKE</small>	WIDTH <small>BREITE</small>	LENGTH <small>LÄNGE</small>				
		G4426D	010CKJ A	8,000				
G4426F	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	15	4	010CKJ	C
G4426G	010CKJ A	8,000	1500,00	3000,00	16	4	010CKJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN										
HEAT N° <small>SCHMELZE NR.</small>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
0CKJ	0,023	18,170	1,832	0,079	8,050	0,031	0,002	0,338		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
TEST N° <small>PROBE NR.</small>	PROBE TYPE <small>SEI</small>	Rm <small>N/mm2</small>	Rp 0.2 <small>N/mm2</small>	Rp 1.0 <small>N/mm2</small>	A5 <small>%</small>	
REQUIREMENTS <small>ANFORDERUNGEN</small>		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00	
010CKJ	C T	623,18	323,71	362,52	52,51	

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL <small>OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE</small> <p style="text-align: center;">SATISFACTORY Ohne Beanstandung</p>
WORK INSPECTOR <small>WERKSACHVERSTÄNDIGER</small> <div style="text-align: right;">  A. Heredia </div>	
Palmones, 22 Diciembre 2020	