

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis
INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
NACH

Prüf - Nr. **F0 2018 1950 10001 E**
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
"Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen	Auftrags Nr - Our order n° SO 63243	Bestellung Nr - Your order n° 4461/Feb`18 u.V.
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
78	2	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C
79	2	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C
80	2	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C
81	2	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C
84	1	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	03R4MZ B C
85	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %					
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 700,00	210,00	250,00	45,00					
03R4MZ B	C T	30,000 15,00	640,93	353,08	405,60	51,98					
04R4MZ A	C T	30,000 15,00	639,22	355,59	405,40	52,80					

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled:O.K.
Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
Heat treatment:
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis
INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
NACH

Prüf - Nr. **F0 2018 1950 10001 E**
Inspection No.

"Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83
"Laut Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet."
TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen	Auftrags Nr - Our order n° SO 63243	Bestellung Nr - Your order n° 4461/Feb`18 u.V.
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 160	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - N° of coil
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
88	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C
89	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	03R4MZ B C
90	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	03R4MZ B C
91	4	15,000 x 1.500,00 x 3.000,00	R4MZ	04R4MZ A C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %						
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 700,00	210,00	250,00	45,00						
03R4MZ B	C T	30,000 15,00	640,93	353,08	405,60	51,98						
04R4MZ A	C T	30,000 15,00	639,22	355,59	405,40	52,80						

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.
Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2
Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.
Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C
Heat treatment:
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.
Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2018 1950 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.												
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE															
E6218B	03R4MZ BDD	15,000	1500,00	3000,00	84	1	03R4MZ B												C
E6218C	04R4MZ ABA	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218C	04R4MZ ABB	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218C	04R4MZ ABC	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218C	04R4MZ ABD	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218F	03R4MZ BEA	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B												C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI											
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388											

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %											
03R4MZ B	C T	640,93	353,08	405,60	50,98	51,98	88,00	53,98											
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	51,80	52,80	86,00	54,80											

R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2018 1950 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
E6218F	03R4MZ BEB	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B		C
E6218F	03R4MZ BEC	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B		C
E6218F	03R4MZ BED	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B		C
E6218L	03R4MZ BHA	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B		C
E6218L	03R4MZ BHB	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B		C
E6218L	03R4MZ BHC	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B		C

CHEMICAL ANALYSIS / C H E M I S C H Z U S A M M E N S E T Z U N

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

MECHANICAL PROPERTIES / M E C H A N I S C H E E I G E N S C H A F T E N

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %						
03R4MZ B	C T	640,93	353,08	405,60	50,98	51,98	88,00	53,98						

R E M A R K S / B E O B A C H T U N G E N

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2018 1950 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.												
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE															
E6218L	03R4MZ BHD	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B												C
E6218M	04R4MZ ACA	15,000	1500,00	3000,00	79	1	04R4MZ A												C
E6218M	04R4MZ ACB	15,000	1500,00	3000,00	79	1	04R4MZ A												C
E6218N	04R4MZ ACC	15,000	1500,00	3000,00	80	1	04R4MZ A												C
E6218N	04R4MZ ACD	15,000	1500,00	3000,00	80	1	04R4MZ A												C
E6218W	04R4MZ AEA	15,000	1500,00	3000,00	78	1	04R4MZ A												C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI											
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388											

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %											
03R4MZ B	C T	640,93	353,08	405,60	50,98	51,98	88,00	53,98											
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	51,80	52,80	86,00	54,80											

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADI2)
ESPAÑA



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2018 1950 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014, EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
E6218W	04R4MZ AEB	15,000	1500,00	3000,00	78	1	04R4MZ	A	C
E6219D	04R4MZ ADA	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ	A	C
E6219D	04R4MZ ADB	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ	A	C
E6219D	04R4MZ ADC	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ	A	C
E6219D	04R4MZ ADD	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ	A	C
E6224H	04R4MZ AAA	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ	A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %						
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	51,80	52,80	86,00	54,80						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

ÖBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADI2)
ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N° **F0 2018 1950 10002 ***
ZEUGNIS NR.

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN

EN 10088-2:2014. EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15
ASTM A240Ed15a/A480Ed16-ASME SecIIA SA240/SA480Ed15

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

EN ISO 3651-2
ASTM-A-262 PRACTICA E
ASTM-A-262 PRACTICA E

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4301
Acx 160 TP-304
Acx 160 TP-304L

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D
N°1
N°1

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
E6224H	04R4MZ AAB	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ	A	C
E6224H	04R4MZ AAC	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ	A	C
E6224H	04R4MZ AAD	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ	A	C
E6230G	04R4MZ AEC	15,000	1500,00	3000,00	81	1	04R4MZ	A	C
E6230G	04R4MZ AED	15,000	1500,00	3000,00	81	1	04R4MZ	A	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE N.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %						
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	51,80	52,80	86,00	54,80						

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.
NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009; NACE MR0103:2012 (Chem & Mech only).
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
OHNE BEANSTANDUNG

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

F0 2018 1950 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.												
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE															
E6218B	03R4MZ BDD	15,000	1500,00	3000,00	84	1	03R4MZ B												C
E6218C	04R4MZ ABA	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218C	04R4MZ ABB	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218C	04R4MZ ABC	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218C	04R4MZ ABD	15,000	1500,00	3000,00	88	1	04R4MZ A												C
E6218F	03R4MZ BEA	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B												C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI											
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000											
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388											

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %														
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00														
03R4MZ B	C T	640,93	353,08	405,60	51,98														
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	52,80														

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

F0 2018 1950 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.												
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE															
E6218F	03R4MZ BEB	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B												C
E6218F	03R4MZ BEC	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B												C
E6218F	03R4MZ BED	15,000	1500,00	3000,00	89	1	03R4MZ B												C
E6218L	03R4MZ BHA	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B												C
E6218L	03R4MZ BHB	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B												C
E6218L	03R4MZ BHC	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B												C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI											
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000											
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388											

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %														
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00														
03R4MZ B	C T	640,93	353,08	405,60	51,98														

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

F0 2018 1950 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE			
E6218L	03R4MZ BHD	15,000	1500,00	3000,00	90	1	03R4MZ B C
E6218M	04R4MZ ACA	15,000	1500,00	3000,00	79	1	04R4MZ A C
E6218M	04R4MZ ACB	15,000	1500,00	3000,00	79	1	04R4MZ A C
E6218N	04R4MZ ACC	15,000	1500,00	3000,00	80	1	04R4MZ A C
E6218N	04R4MZ ACD	15,000	1500,00	3000,00	80	1	04R4MZ A C
E6218W	04R4MZ AEA	15,000	1500,00	3000,00	78	1	04R4MZ A C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
03R4MZ B	C T	640,93	353,08	405,60	51,98									
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	52,80									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

F0 2018 1950 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.												
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE															
E6218W	04R4MZ AEB	15,000	1500,00	3000,00	78	1	04R4MZ A												C
E6219D	04R4MZ ADA	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ A												C
E6219D	04R4MZ ADB	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ A												C
E6219D	04R4MZ ADC	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ A												C
E6219D	04R4MZ ADD	15,000	1500,00	3000,00	85	1	04R4MZ A												C
E6224H	04R4MZ AAA	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ A												C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI											
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000											
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388											

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %														
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00														
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	52,80														

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO **EN 10204**
GEMÄSS

CERTIFICATE N°
ZEUGNIS NR.

F0 2018 1950 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE
HW INOX GmbH /Anlief.ex Hafen
Rehhecke 80herstraße 113 D - 40885
Ratingen-Lintorf
ALEMANIA

OUR ORDER N°

UNSERE AUFTR

SO 63243

YOUR ORDER N°

IHRE BESTELL

4461/Feb`18 u.V.

TRADE MARK

STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP

STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS

HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF

Acx 160 1.4307

FINISH

AUSFÜHRUNG

1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.		
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE					
E6224H	04R4MZ AAB	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ A		C
E6224H	04R4MZ AAC	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ A		C
E6224H	04R4MZ AAD	15,000	1500,00	3000,00	91	1	04R4MZ A		C
E6230G	04R4MZ AEC	15,000	1500,00	3000,00	81	1	04R4MZ A		C
E6230G	04R4MZ AED	15,000	1500,00	3000,00	81	1	04R4MZ A		C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
R4MZ	0,022	18,330	1,790	0,076	8,085	0,034	0,001	0,388						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
04R4MZ A	C T	639,22	355,59	405,40	52,80									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order
permeabilidad max. 1,1

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 17 ENERO 2018