

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



0769-CPR-VAS-00530
 DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2018 19423 10001 Y

CUSTOMER

KUNDE:
 BE GROUP OY AB
 LÖTILA KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42
 15522 LAHTI
 FINLANDIA

OUR ORDER N°
 UNSERE AUFTR

SO 67119

YOUR ORDER N°
 IHRE BESTELL

P061188

TRADE MARK
 STEMPEL DES HERSTELL



INSPECTOR'S STAMP
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

STEELMAKING PROCESS
 HERSTELLUNGSPROZESS

A.O.D.

REQUIREMENTS

ANFORDERUNGEN
 EN 10088-4:2009 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION

INTERKRISTALLINE KORROSION

GRADE

WERKSTOFF
 Acx 150 1.4307

FINISH

AUSFÖHRUNG
 1D

COIL / BOX COIL/KISTE	CONTENT INHALT	DIMENSIONS (mm) ABMESSUNGEN			MARKS POS.	QUANTITY STÜCKZAHL	TEST N° PROBE NR.	
		THICKNESS DICKE	WIDTH BREITE	LENGTH LÄNGE				
E8269B	01T2TK DA	20,000	1500,00	3000,00	2	1	01T2TK	C
E8269B	01T2TK DB	20,000	1500,00	3000,00	2	1	01T2TK	C
E8269B	01T2TK DC	20,000	1500,00	3000,00	2	1	01T2TK	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUN

HEAT N° SCHMELZE NR.	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
T2TK	0,019	17,565	1,609	0,081	8,050	0,034	0,001	0,393						

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

TEST N° PROBE NR.	PROBE SIT	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %									
REQUIREMENTS ANFORDERUNGEN		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00									
01T2TK	C T	638,39	357,19	399,97	49,57									

REMARKS / BEOBACHTUNGEN

The delivery is in accordance with the order

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE

SATISFACTORY
 Ohne Beanstandung

WORK INSPECTOR

WERKSACHVERSTÄNDIGER

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 21 MAYO 2018

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

3.1

ACCORDING TO EN 10204
 GEMÄSS:

CERTIFICATE N° F0 2018 19423 10002*
 ZEUGNIS-NR.

CUSTOMER KUNDE: BE GROUP OY AB LÖTILÄ KIRKKAAT/OVET 5-7/VANHANRADANKATU 42 15522 LAHTI FINLANDIA	OUR ORDER N° UNSERE AUFTR. SO 67119	YOUR ORDER N° IHRE BESTELL. P061188
	TRADE MARK STEMPEL DES HERSTELL. 	INSPECTOR'S STAMP STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

REQUIREMENTS	INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH
ANFORDERUNGEN EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17 EN 10088-2:2014 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed17/A480Ed17-ASME SecIIA SA240/SA480Ed17	INTERKRISTALLINE KORROSION EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E	WERKSTOFF Acx 150 1.4301 Acx 150 TP-304 Acx 150 1.4307 Acx 150 TP-304L	AUSFÜHRUNG 1D N°1 1D N°1

COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°	
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH				
COIL/KISTE	INHALT	DICKE	BREITE	LÄNGE	POS.	STÜCKZAHL	PROBE NR.	
E8269B	01T2TK DA	20,000	1500,00	3000,00	2	1	01T2TK	C
E8269B	01T2TK DB	20,000	1500,00	3000,00	2	1	01T2TK	C
E8269B	01T2TK DC	20,000	1500,00	3000,00	2	1	01T2TK	C

CHEMICAL ANALYSIS / CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG										
HEAT N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
SCHMELZE NR										
T2TK	0,019	17,565	1,609	0,081	8,050	0,034	0,001	0,393		

MECHANICAL PROPERTIES / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
TEST N°	PROBE TYPE	Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB	A200		
PROBE N.		N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%		%		
01T2TK	C T	638,39	357,19	399,97	48,57	49,57	91,00	51,57		

REMARKS / BEOBACHTUNGEN The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL OBERFLÄCHEN- UND ABMESSUNGSKONTROLLE SATISFACTORY OHNE BEANSTANDUNG
	WORK INSPECTOR WERKSACHVERSTÄNDIGER A. Heredia

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TFNO. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
 ESPAÑA



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO **EN 10204 3.1**
NACH

Prüf-Nr. **F0 2018 19423 10001 E**
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1989

Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-89

*Laut Schreiben des TÜV Baden e.V. vom 26. Juni 1989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.

TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer BE GROUP OY AB	Auftrags Nr - Our order n° SO 67119	Bestellung Nr - Your order n° P061188
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werksbez - Works Grade Acx - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TRB 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 PED 2014/68/EU EN-ISO-18286(Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - N° of coil

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
--	---

Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°	
2	3	20,000 x 1.500,00 x 3.000,00	T2TK	01T2TK	C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
T2TK	0,019	17,565	1,609	0,081	8,050	0,034	0,001	0,393						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Pr: Temp/T: Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %							
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00 700,00	210,00	250,00	45,00							
01T2TK	C T	45,000 20,00	638,39	357,19	399,97	49,57							

Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:
Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne
Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 21 MAYO 2018