



鞍钢股份有限公司

Angang Steel Company Limited

产品质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

中国辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区 邮编 114003
 Angang Production Area, Tiesi District, Anshan City, Liaoning Province, China
 Tel 8008900858 Fax 0412-6728486

订货单位 Buyer	鞍钢集团国际经济贸易公司			中文产品名称 Product	普通用、机械咬合用热镀锌板			订单号 Order No.	123611185—01			证明书编号 Certificate No.	3630100447																
收货单位 Consignee	大连鞍钢国贸货运代鞍钢集团国际经济贸易公司 (ANSTEEL SPAIN)			英文产品名称 Product	HDG			商检批次号 Ins.Lot.No.				发货日期 Date of Delivery	2013-01-11																
客户名称 Customer	ANSTEEL SPAIN S.L.			生产许可证号 Licence No.				购单号 Purchase No.	12QAHL-022575 28			到站 Destination	金州																
标准 Specification	EN 10346:2009—DX51D+Z—275—F—EC—FA— PT.C—PW.A			计重方式 Weight Mode	检斤 Actual Weight			总重量(Kg) Total Weight	6,200			车号 Wagon No.	1604437																
熔炼号 Heat No. 卷/捆号 Coil No.	规格 (mm*mm*m) Size	重量 (Kg) Weight	毛重 (Kg) Gross Weight	化学成分 Chemical Composition										拉伸试验 Tensile Test				弯曲 Bend Test	硬度 Hardness	冲击 Impact J	杯突 Eric-hsem mm	镀层重量 Coating Mass							
				C	Ni	Si	Cr	Mn	Cu	P	As	S	N	Nb	Als	Ti	RE									屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL	n 值
123D7711 B2C30130BC0000	0.5*1250*1404	6,200	6,280	58	1.1	24	16	13	1	0.1									309	367	32.5		OK				276	137	139
备注 Remarks	EN 10204 3.1														总毛重(Kg) Total		6,280												
注释 Notes	Y.S.=Yield Strength		T.S.=Tensile Strength				EL=Elongation						Gross Weight																
本产品已按上述标准要求制造和检验，其结果符合要求，特此证明。贵方查询有关问题，请与我公司联系。 We hereby certify that material described herein has manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification. If you have any questions, please contact our company.				发货单位 Deliver Department		鞍钢股份有限公司冷轧厂 Rolled Sheet Plant of ANSTEEL						出口目的港 Export Destination		RAUMA															
				发货人 Deliverer		王维君		检查负责人		王植		总件数 Total Pieces		1															
				检查人 Inspector		李鹏		Chief Inspector																					

装载单号 36121350171

打印人 李鹏

打印时间 2013-01-11-21.43.08.558314