



Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5434898	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 7778438001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51579377	Seite-Nr. Page-No.	1	
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47166 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX		EN 10204 EN 10204 EN 10204		
A06 ROBA METALS B.V. P.O. BOX 36 NL 3400 AA IJSSELSTEIN/UTRECHT				A02 WERKSZEUGNIS 2.2 TEST REPORT 2.2				
Bestell-Nr. Order-No. No de commande	PO-0044022-1				27.03.2023			
	PO-0044022-1				abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com			
A07.1-A07.5								
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison				B02/B03				
DX51D+Z / DIN EN 10346 - 10.2015								
Kennzeichnung: Marking: Marque:	WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.					Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine:	TKS	
	B06					A04		
SOLLWERTE POS./NOMINAL VALUES ITEM12: (G/QM) ZS 275 (NOM)								
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE								
BAND; FEUERVERZINKT (Z); UNGEÖLT / OBERFLÄCHENART: A; OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: CHEMISCH PASSIVIERT; ZINKBLUME: KLEINE (M) STRIP; HOT-DIP GALVANIZED (Z); UNOILED / SURFACE QUALITY: A; SURFACE TREATMENT: CHEMICALLY PASSIVATED; SPANGLE: MINIMIZED (M)								
POS.	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B13		
ITEM	ABMESSUNG			STUECK ZAHL NUMBER PIECES	GEWICHT NETTO WEIGHT NET	GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS		
012	3,0 x 1500,0 [mm]			* 1	kg 14.640	kg 14.645		
				** 1	14.640	14.645		
LISTE DER MATERIALIDENTENTEN LIST OF MATERIAL IDENTENTS								
POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	C00 PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK ZAHL	B13 GEWICHT NETTO	B13 GEWICHT BRUTTO	
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	SAMPLE NO.	HEAT NO.	NUMBER PIECES	WEIGHT NET	WEIGHT GROSS	
012	39243105	16348FB02	16348F-00	511891	1	kg 14.640	kg 14.645	
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %				C71-C99				
B07								
	SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	TI
	511891	0,054	0,060	0,190	0,018	0,0006	0,031	0,001

C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

ZUGVERSUCH (DIN EN ISO 6892 1)
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)

B07	C00	C02	C03	C10	C11		C12	C13
SCHM.- NR.	PROBEN-ID	LAGE	TEMP	FORM	R	Art	Rm	Lo A
			°C		MPa		MPa	mm %
511891	16348F-00	Q	20	0005	295	RP02	391	80 31

METALLISCHE BESCHICHTUNG
METALLIC COATING

B07	C00		
SCHM.- NR.	PROBEN-ID	OBERSEITE	UNTERSEITE
		g/m ²	g/m ²
		M	M
511891	16348FB02	145	139

LEGENDEN
LEGENDS

PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST 0005 = FLACHZUG (DIN EN ISO-FORM 2 Tab. B.1) FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO-FORM 2 Tab. B.1)	PROBENLAGE POSIT Q = QUER TRANS.
--	---

ERGEBNIS DER -HAFTUNGSPRUEFUNG METALLISCHE BESCHICHTUNG-: KEINE BEANSTANDUNG
 RESULT OF -ADHESION TEST METALLIC COATING-: WITHOUT CLAIM

Z02
 ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
 THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
 LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR



Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)



Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)